

รายละเอียดการปฏิบัติงาน CoC ประจำปีงบประมาณ 2564

แผนที่ 4 : แผนงานยุทธศาสตร์เพื่อสนับสนุนด้านการสร้างการเติบโตบนคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

โครงการที่ 1 : โครงการจัดการป่าไม้อย่างยั่งยืนเพื่อเข้าสู่ประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน

กิจกรรมที่ 2 : จัดทำระบบควบคุมการเคลื่อนย้ายของสินค้าไม้

องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ (สำนักวิจัยพัฒนาการจัดการป่าไม้เศรษฐกิจอย่างยั่งยืน)

ลำดับ	กิจกรรม	รายละเอียดงานที่ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1	การสำรวจโรงงานเบื้องต้น การสื่อสารกับเจ้าของโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจและให้ข้อมูลเพิ่มเติม	กำหนดวันที่จะเดินทางไปตรวจเยี่ยมโรงงาน เพื่อประเมินความพร้อมในด้านต่างๆ ในอันที่จะดำเนินการจัดทำระบบ CoC แล้วสามารถผ่านการรับรองได้ทันตามกำหนดการที่วางไว้ มีการติดต่อสื่อสารกับเจ้าของโรงงานเพื่อการขอความร่วมมือในด้านต่างๆ เพื่อให้การดำเนินงานสำเร็จตามเป้าหมาย	
2	การฝึกอบรมและศึกษาดูงานให้ความรู้ระบบควบคุมการเคลื่อนย้ายของสินค้าไม้	การฝึกอบรมและพาไปศึกษาดูงานในช่วงนี้ จะดำเนินการโดยคณะที่ปรึกษาฯ (พนักงานของสำนักนวัตกรรมไม้เศรษฐกิจ) จะเป็นการวางพื้นฐานความเข้าใจในข้อกำหนดต่างๆของมาตรฐานการควบคุมการเคลื่อนย้ายของสินค้าไม้(CoC) ตามมาตรฐานของ FSC และการดำเนินงานจัดหาระบบฯ รวมถึงประโยชน์ที่เกิดขึ้นเมื่อโรงงานผ่านการรับรอง ให้แก่พนักงานและผู้บริหารของโรงงาน	
3	การจัดทำระบบเอกสาร , ข้อมูล และออกแบบระบบการบริหารจัดการ	การออกแบบการดำเนินงานด้านเอกสารและสายการผลิตคณะที่ปรึกษาฯ จะเข้าไปออกแบบร่วมกับพนักงานและเจ้าของโรงงาน เนื่องจากเป็นส่วนสำคัญและจำเป็นที่จะต้องมีการออกแบบให้เหมาะสมกับสภาพของโรงงานแต่ละแห่ง ให้มีความสะดวกและสอดคล้องกับระบบการตรวจสอบย้อนกลับCoC ตั้งแต่ต้น จะช่วยทำให้การดำเนินงานมีความก้าวหน้าและไม่ประสบปัญหาความไม่สอดคล้องกับมาตรฐานจากการตรวจประเมินของผู้ตรวจ (Auditor) มากนัก หรือต้องกลับมาเริ่มต้นกันใหม่ เมื่อพบว่าการออกแบบไม่เหมาะสม	
4	การดำเนินงานและวางระบบ	เมื่อพนักงานของโรงงานผ่านการฝึกอบรมแล้ว ก็มีความเข้าใจเบื้องต้นเท่านั้น เมื่อลงมือปฏิบัติงานจัดทำระบบฯ ไม่ว่าจะเป็งานเอกสารหรือการปรับปรุงสายการผลิต ยังประสบกับปัญหาอีกหลายประการ อาทิการวางกองไม้/การเคลื่อนย้ายไม้แปรรูปไปทำผลิตภัณฑ์ การเก็บชิ้นส่วน คลังสินค้าที่ตรวจสอบแหล่งที่มาได้ยาก หรือความไม่สอดคล้องกับเอกสารกำกับไม้เป็นต้น ทำให้การดำเนินงานพัฒนาระบบล่าช้า จึงจำเป็นต้องมีคณะที่ปรึกษาฯ เข้าไปช่วยวิเคราะห์ปัญหาและหาแนวทางแก้ไขให้ตลอดช่วงดำเนินงาน	
5	การตรวจประเมินก่อนการรับรองจริง (pre-assessment)	การตรวจประเมินก่อนการรับรองจริง จะเป็นการตรวจเพื่อหาประเด็นที่ยังไม่สอดคล้องกับมาตรฐาน คณะที่ปรึกษาฯ ต้องดำเนินการและจัดเตรียมให้การตรวจประเมินจะเกิดประโยชน์กับการจัดทำระบบฯ อย่างสูงสุด โดยการเตรียมความพร้อมของโรงงานด้านบุคคลากร เอกสาร ขบวนการผลิต มาตรฐานความปลอดภัยต่างๆและภาคีมีส่วนร่วมของพนักงานโรงงานทั้งโรงงาน และประสานงานกับผู้ตรวจประเมิน(Auditor) เพื่อให้ข้อมูลที่จำเป็นและเมื่อผลการตรวจประเมินพบประเด็นที่ยังไม่สอดคล้องที่แท้จริงกับมาตรฐาน ก็จะทำให้คำแนะนำช่วยเหลือโรงงานทำการแก้ไขให้ถูกต้องต่อไป	
6	การฝึกอบรมเพิ่มเติมเพื่อแก้ไขประเด็นที่ไม่สอดคล้อง จากการตรวจประเมินก่อนการรับรองจริง	คณะที่ปรึกษาฯ ต้องดำเนินการจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมและแนวทางการแก้ไขประเด็นที่ยังไม่สอดคล้องกับมาตรฐาน แก่พนักงานหรือเจ้าของโรงงานที่เป็นแกนหลักในการจัดทำระบบเพื่อให้มีความเข้าใจถูกต้องชัดเจนตามข้อกำหนดของมาตรฐานและจะเป็นหลักประกันความสำเร็จ ว่าจะมีแนวทางที่ถูกต้องและจัดหาระบบแล้วเสร็จทันตามกำหนด	
7	การตรวจรับรองจริง(assessment)	จากการดำเนินงานเพื่อเตรียมความพร้อมด้านต่างๆ เช่น ความรู้ความเข้าใจของพนักงานจนสามารถตอบคำถามจาก Auditor ได้อย่างถูกต้องและมั่นใจ, เอกสารที่ใช้ปฏิบัติงานมีความถูกต้องสอดคล้องต้องกัน ตั้งแต่เริ่มต้นรับวัตถุดิบ แปรรูป ทำผลิตภัณฑ์ คลังสินค้าจนถึงการจำหน่ายแก่ลูกค้า และสภาพแวดล้อมภายในโรงงานจะต้องได้มาตรฐานด้านต่างๆครบถ้วนก็จะ ทำให้การตรวจรับรองจริง เป็นไปอย่างราบรื่น พนักงานทุกคนเกิดความมั่นใจ	

ลำดับ	กิจกรรม	รายละเอียดงานที่ปฏิบัติ	หมายเหตุ
8	การแก้ไขประเด็นที่ยังไม่สอดคล้องจากการตรวจรับรองจริง	หลังจากการตรวจรับรองจริง หากมีประเด็นที่ยังไม่สอดคล้องบ้างเล็กน้อย คณะทำงานที่ปรึกษาจะต้องประสานงานกับ Auditor เพื่อขอโอกาสในการแก้ไขให้ถูกต้องสอดคล้อง คณะที่ปรึกษาแม้ จะช่วยตอบคำถามจาก Auditor ไม่ได้ แต่ก็สามารถช่วยชี้แนะแนวทางหรืออธิบายสิ่งที่ต้องทำให้ได้เพื่อแก้ไขประเด็นต่างๆที่ไม่สอดคล้องต่อไป	
9	การขออนุญาตใช้ฉลากจาก FSC	เมื่อการตรวจประเมินเสร็จสิ้นแล้วคณะที่ปรึกษา จะต้องทำหน้าที่ประสานงานกับ บริษัทผู้ตรวจประเมิน เพื่อการขออนุญาตใช้ฉลากของ FSC	
10	พิธีมอบใบรับรอง	คณะที่ปรึกษา จะทำหน้าที่ประสานงานเพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดพิธีมอบใบรับรองจาก FSC ซึ่งเป็นงานที่ผู้บริหารระดับสูงของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสื่อมวลชนให้ความสนใจ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์หน่วยงาน อ.ป. และภารกิจของรับบาลในการยกระดับมาตรฐานการจัดการป่าไม้อย่างยั่งยืนของประเทศไทยสู่ประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน โรงงานไม้ของประเทศไทยได้รับการรับรองตามมาตรฐาน FSC-CoC เพิ่มขึ้นปีละ 5 แห่งมีประโยชน์มากทั้งด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจ โดยเฉพาะตลาดส่งออกผลิตภัณฑ์ไม้	

แผนปฏิบัติการปฏิบัติงานปี 2564
จัดทำระบบควบคุมการเคลื่อนย้ายของสินค้าไม้(FSC-CoC)

