



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3349 (พ.ศ. 2548)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เหล็กเซนต์อุตสาหกรรม (แก้ไขครั้งที่ 1)

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กเซนต์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2068-2544

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กเซนต์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2068-2544 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3149 (พ.ศ. 2546) ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2546 ดังต่อไปนี้

1. ให้แก้หมายเลขมาตรฐานเลขที่ “มอก. 2068-2544” เป็น “มอก. 2068-2548”
2. ให้ยกเลิกตารางที่ 1 ข้อ 4.1 และให้ใช้ข้อความต่อไปนี้แทน

ตารางที่ 1 คุณลักษณะที่ต้องการของเฮกเซน
(ข้อ 4.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด			วิธีทดสอบตาม
		ประเภทอุตสาหกรรมทั่วไป	ประเภทอุตสาหกรรมผลิตพอลิเมอร์	ประเภทอุตสาหกรรมสกัดน้ำมันปิโตร	
1	ความหนาแน่นที่ 15 องศาเซลเซียส	0.670 ถึง 0.690	0.660 ถึง 0.686	0.670 ถึง 0.690	มอก. 1182 เล่ม 3
2	กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร				
3	ดัชนีโบริมัน มิลลิกรัมโบริมันต่อ 100 กรัม ไม่เกิน	100	50	100	ASTM D 2710
	สี				
	เซย์โบลต์สเกล ไม่น้อยกว่า	+30	+30	+30	ASTM D 156 หรือ
	แฟลตนิ้ม-โคบอลต์สเกล ไม่เกิน	10	10	10	ASTM D 1209 ¹⁾
4	ช่วงกลั่น องศาเซลเซียส				
	จุดเดือดแรก ไม่ต่ำกว่า	65	64	64	ASTM D 1078 ²⁾
	จุดแห้ง ไม่สูงกว่า	70	70	70	
5	สารไม่ระเหย มิลลิกรัมต่อ				
	100 ลูกบาศก์เซนติเมตร ไม่เกิน	1.00	1.00	1.00	ASTM D 1353
6	กลั่น	กลั่นเฉพาะตัว	กลั่นเฉพาะตัว	กลั่นเฉพาะตัว	ASTM D 1296 ³⁾
7	กำมะถัน ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่เกิน	0.000 5	0.000 5	0.000 5	ASTM D 3120
8	เบนซีน ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่เกิน	0.05	0.05	0.05	ASTM D 4367
9	แอโรแมติกทั้งหมด ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่เกิน	0.05	0.05	0.05	ASTM D 5134
10	นอร์แมลเฮกเซน ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่น้อยกว่า	—	40.0	—	ASTM D 5134
11	ไซโคลเฮกเซน ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่เกิน	—	3.0	—	ASTM D 5134
12	เฮกเซนทั้งหมด ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่น้อยกว่า	—	98.0	—	ASTM D 5134
13	น้ำ ร้อยละโดยน้ำหนัก ไม่เกิน	—	0.005	—	ASTM E 203
14	จุดแอนิลิน องศาเซลเซียส ไม่ต่ำกว่า	—	—	57	ASTM D 611

ตารางที่ 1 คุณลักษณะที่ต้องการของเฮกเซน (ต่อ)
(ข้อ 4.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด			วิธีทดสอบตาม
		ประเภทอุตสาหกรรมทั่วไป	ประเภทอุตสาหกรรมผลิตพอลิเมอร์	ประเภทอุตสาหกรรมสกัดน้ำมันบริโภค	
15	พอลิไซคลิกแอโรแมติกไฮโดรคาร์บอน ค่าการดูดกลืนแสงอัลตราไวโอเล็ตต่อ 1 เซนติเมตรของความยาวเซลล์ ⁴⁾ ไม่เกิน				
	ที่ความยาวคลื่น 280 นาโนเมตร ถึง 289 นาโนเมตร	—	—	0.15	
	ที่ความยาวคลื่น 290 นาโนเมตร ถึง 299 นาโนเมตร	—	—	0.12	
	ที่ความยาวคลื่น 300 นาโนเมตร ถึง 359 นาโนเมตร	—	—	0.08	
	ที่ความยาวคลื่น 360 นาโนเมตร ถึง 400 นาโนเมตร	—	—	0.02	

๒

- หมายเหตุ**
- 1) ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งให้ใช้วิธีที่กำหนดใน ASTM D 156
 - 2) ให้ใช้เทอร์โมมิเตอร์ชนิด 39 C ตามที่กำหนดใน ASTM E 1 ที่มีช่วงกลั่น 48 ถึง 102 องศาเซลเซียส
 - 3) ให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อกับผู้ทำ
 - 4) ให้วิเคราะห์ด้วยเครื่องอัลตราไวโอเล็ตตามที่ผู้ทำเครื่องมือแนะนำ โดยใช้กากกลั่นเป็นสารละลายอ้างอิงในการวัด

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2548

วัฒนา เมืองสุข

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 122 ตอนที่ 86ง
วันที่ 13 ตุลาคม พุทธศักราช 2548