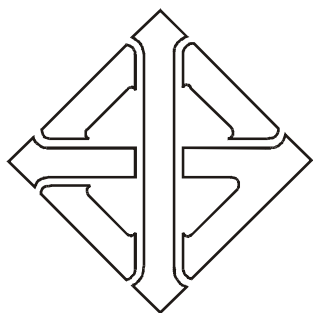




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2149 – 2546

ก๊อกน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ

WALL-FAUCETS FOR BATHROOM

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 23.060.99

ISBN 974-687-059-9

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ก๊อคน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ

มอก. 2149 – 2546

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนที่ 29ง
วันที่ 8 เมษายน พุทธศักราช 2547

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 607
มาตรฐานอุปกรณ์ประกอบเครื่องสุขภัณฑ์

ประธานกรรมการ

นางศิริทิพย์ อุ่นอนุโลม

ผู้ทรงคุณวุฒิ

กรรมการ

นายชาลิต ดุริยประณีต

ผู้แทนการเคหะแห่งชาติ

นายสัทธา ปิยะมัยคงเดช

ผู้แทนการประปานครหลวง

นายเกียรติชัย ศิริกาญจนกุล

ผู้แทนบริษัท เครื่องสุขภัณฑ์อเมริกันสแตนดาร์ด
(ประเทศไทย) จำกัด

นายสมชาย หอวงศ์รัตน์

ผู้แทนบริษัท สยามซานิทารีแวร์ จำกัด

นายไพบูลย์ ทศพรวิชัย

ผู้แทนบริษัท ไทยอุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผา จำกัด

นายวิรัช พร้อมประดิษฐ์

ผู้แทนบริษัท โคห์เลอร์ จำกัด (มหาชน)

นายบัณฑิตย์ ปรปักษ์ขาม

ผู้แทนบริษัท สยามซานิทารีฟิตติ้งส์ จำกัด

นายศุภกร บำเพ็ญศรี

ผู้แทนบริษัท กะรัต ฟอเซท จำกัด

นายสิริพงศ์ อรรถอรุณวงศ์

นางอรทัย ขวาลภาฤทธิ์

ผู้แทนคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

นายไพบูลย์ สถาวรวงศ์

ผู้แทนบริษัท พี.เอส.เมทอลเวกส์ จำกัด

นายบุญประเสริฐ ธีญลักษณ์มะระ

ผู้แทนบริษัท เอ.อี.บรัสแวร์ จำกัด

นายสมศักดิ์ เพ็ญรุ่งเรืองกุล

ผู้แทนบริษัท เพ็ญรุ่งบารฟิตติ้งส์ จำกัด

นายกิตติ ปฐมวิชัยวัฒน์

ผู้แทนบริษัท โกรเฮ่สยาม จำกัด

นายไพโรจน์ กุลมงคลรัตน์

ผู้ทรงคุณวุฒิ

นายวิชัย ทิชาชล

ผู้ทรงคุณวุฒิ

นายศักรินทร์ สวัสดิผล

ผู้ทรงคุณวุฒิ

นางสายพิน สืบสันติกุล

ผู้ทรงคุณวุฒิ

กรรมการและเลขานุการ

นายสุธัน นิคมเขต

ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปัจจุบันมีการทำก๊อมน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ ขึ้นภายในประเทศโดยมีคุณภาพแตกต่างกันเพื่อประโยชน์ของผู้ใช้ และเพื่อส่งเสริมการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประเภทนี้ จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อมน้ำติดผนัง สำหรับห้องน้ำ ขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากผู้ทำภายในประเทศ และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

ASTM B 571-91	Test Methods for Adhesion of Metallic Coatings
JIS H 8617-1991	Electroplated coatings of nickel and chromium
JIS B 0203-1982	Taper Pipe Threads
มอก.228-2520	แถบกาเวลโลเฟน
มอก.285 เล่ม 42-2531	วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง เล่ม 42 ความทนละอองน้ำเกลือ พ่นต่อเนื่อง
มอก.1083-2535	การวัดความหนาของผิวเคลือบโดยวิธีการใช้กล้องจุลทรรศน์
มอก.1277-2542	ก๊อมน้ำสำหรับอ่างล้างชาม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้รับมาตรฐานระหว่างประเทศดังต่อไปนี้มาใช้โดยการอ้างอิง

- | | |
|---------------------|---|
| (1) ISO 7-1 : 1994 | Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads-
Part 1 : Dimensions, tolerances and designation ในเรื่องเกลียว |
| (2) ISO 2409 : 1992 | Paints and varnishes - Cross-cut test ในเรื่องการติดแน่นของผิวเคลือบ |

ภาคผนวก ก. แผนการชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้ไว้เป็นเพียงข้อแนะนำ

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3208 (พ.ศ. 2547)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ก๊อมน้ำต็ดผนังสำหรับห้องน้ำ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ก๊อมน้ำต็ดผนังสำหรับห้องน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2149-2546 ไว้ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2547

พินิจ จารุสมบัติ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ก๊อกน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ

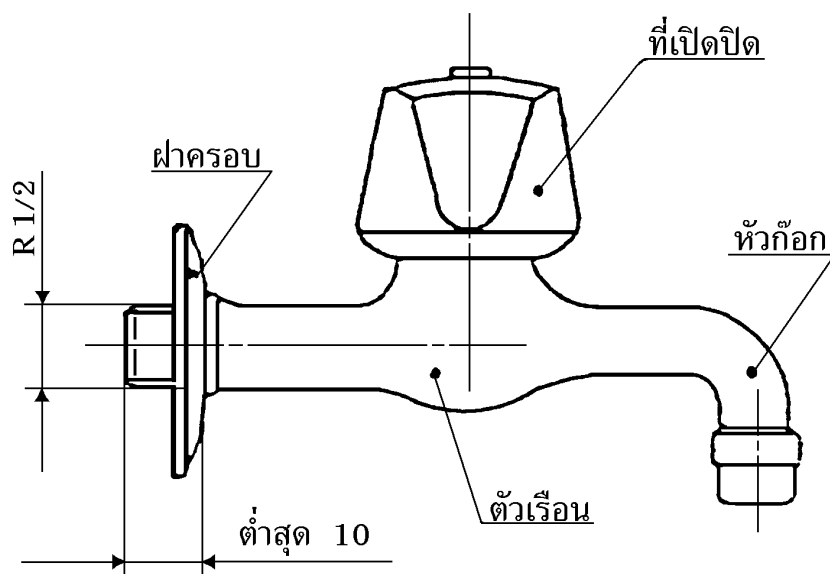
1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ครอบคลุมก๊อกน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ ที่ให้ปริมาณน้ำใน 1 นาที มากกว่า 12 ลูกบาศก์เดซิเมตร ที่ความดัน 0.10 เมกะพาสคัล และมีความดันใช้งานสูงสุด 0.75 เมกะพาสคัล

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 ก๊อกน้ำติดผนังสำหรับห้องน้ำ ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “ก๊อกติดผนัง” หมายถึง อุปกรณ์สำหรับเปิดปิดน้ำที่ใช้ภายในห้องน้ำ มีตัวเรือนอยู่นอกผนัง ติดตั้งตามแนวนอน และมีทางน้ำเข้าทางเดียว คือ ทางน้ำเย็น ดังแสดงตัวอย่างในรูปที่ 1



หน่วยเป็นมิลลิเมตร

รูปที่ 1 ตัวอย่าง มิติและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของก๊อกติดผนัง
(ข้อ 2.1 และข้อ 3.1)

3. ขนาด

3.1 ขนาดระบุเกลียว

3.1.1 มิติเกลียว

ก๊อทดัดผนังต้องมีขนาดระบุเกลียว R1/2

การทดสอบมิติเกลียว ให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องตรวจสอบมิติเกลียว R1/2 หรือ PT1/2

หมายเหตุ 1. R1/2 หมายถึง ขนาดระบุเกลียว ตาม ISO 7-1

2. PT1/2 หมายถึง ขนาดระบุเกลียว ตาม JIS B 0203

3.1.2 ความยาวเกลียว

ต้องมีความยาวเกลียวไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

การทดสอบให้ใช้เครื่องวัดที่วัดได้ละเอียดถึง 0.05 มิลลิเมตร

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

4.1 ลักษณะทั่วไป

4.1.1 ผิวภายนอกต้องเรียบและไม่มีขอบคม

4.1.2 โลหะที่ใช้ทำส่วนประกอบต่าง ๆ ของก๊อทดัดผนัง ต้องเป็นโลหะที่ไม่เป็นสนิม เช่น ทองแดงเจือ (ทองบรอนซ์หรือทองเหลือง) สังกะสีเจือ หรือเหล็กกล้าไร้สนิม

4.1.3 ผิวภายนอกที่เคลือบโครเมียม หรือทองคำ ต้องมันเงา หรือมันด้าน ปราศจากตำหนิ ไม่ร้าว ไม่ลอก ไม่พอง และไม่มั่ว

4.1.4 ผิวภายนอกที่เคลือบสี ต้องไม่บวม ไม่พอง ไม่เป็นคลื่น ไม่ร้าว ไม่แตก ไม่นูน ไม่ต่าง ไม่มีสิ่งสกปรกที่เป็นตำหนิหรือรูเข็ม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.2 ความทนความดัน

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.3 ก๊อคน้ำต้องไม่รั่วซึมหรือเสียหาย

4.3 ปริมาตรน้ำ

ต้องให้ปริมาตรน้ำใน 1 นาที มากกว่า 12 ลูกบาศก์เดซิเมตร

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 7.4

4.4 การติดแน่นของผิวเคลือบ

4.4.1 โลหะ

4.4.1.1 ส่วนประกอบของก๊อทดัดผนังที่ทำด้วยโลหะเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.5.1.1 แล้ว ผิวเคลือบต้องไม่ลอก

4.4.1.2 ส่วนประกอบของก๊อทดัดผนังที่ทำด้วยโลหะเคลือบสี

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.5.1.2 แล้ว รอยกรีดต้องเรียบ และผิวเคลือบต้องไม่หลุดล่อน โดยมีการติดแน่นระดับ 0 ตาม ISO 2409

4.4.2 พลาสติก

4.4.2.1 ส่วนประกอบของก๊อกติดผนังที่ทำด้วยพลาสติกเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.5.2.1 แล้ว ผิวเคลือบต้องไม่พอง ลอกหรือหลุดล่อน

4.4.2.2 ส่วนประกอบของก๊อกติดผนังที่ทำด้วยพลาสติกเคลือบสี

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.5.2.2 แล้ว รอยกรีดต้องเรียบ และผิวเคลือบต้องไม่หลุดล่อน โดยมีการติดแน่นระดับ 0 ตาม ISO 2409

4.5 ความหนาของผิวเคลือบ

4.5.1 ก๊อกติดผนังเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ

ต้องมีความหนาของนิกเกิลไม่น้อยกว่า 5 ไมโครเมตร และโครเมียมหรือทองคำ ไม่น้อยกว่า 0.1 ไมโครเมตร

4.5.2 ก๊อกติดผนังเคลือบทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

ต้องมีความหนาของทองแดงและนิกเกิลไม่น้อยกว่า 5 ไมโครเมตร และโครเมียมไม่น้อยกว่า 0.1 ไมโครเมตร

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.1083 หรือวิธีอื่นที่เทียบเท่า

ในกรณีที่มีปัญหาให้ใช้วิธีที่กำหนดใน มอก.1083

4.6 ความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ

4.6.1 ก๊อกติดผนังเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

เมื่อทดสอบตาม JIS H 8617 CASS test เป็นเวลา 8 ชั่วโมงแล้ว ผิวเคลือบต้องอยู่ในเกณฑ์เลขระดับ (Rating Number) 9 หรือสูงกว่า

4.6.2 ก๊อกติดผนังเคลือบสี

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.6 แล้ว ผิวเคลือบต้องไม่พอง อ่อนตัวหรือหลุดล่อน

4.7 ความคงทนต่อการใช้งาน

เมื่อทดสอบตามข้อ 7.7 แล้ว ก๊อกติดผนังต้องใช้งานได้ และไม่ร้าวซึม

5. การบรรจุ

5.1 ให้บรรจุก๊อกติดผนังในกล่อง หีบห่อหรือภาชนะบรรจุที่เหมาะสม เพื่อป้องกันความเสียหายอันจะเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่งกับการเก็บรักษา

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ก๊อกติดผนังทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน และถาวร

(1) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

- 6.2 ที่ภาชนะบรรจุก๊อกติดผนังทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้อย่างเห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) แบบรุ่น
 - (3) เดือน ปีที่ทำ หรือรหัสรุ่นที่ทำ
 - (4) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- 6.3 ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การทดสอบ

7.1 การทดสอบเฉพาะแบบ

เป็นการทดสอบเพื่อตัดสินว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่ ประกอบด้วยรายการทดสอบต่อไปนี้

- (1) ลักษณะทั่วไป
- (2) ขนาด
- (3) ความทนความดัน
- (4) ปริมาตรน้ำ
- (5) การติดแน่นของผิวเคลือบ
- (6) ความหนาของผิวเคลือบ
- (7) ความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ
- (8) ความคงทนต่อการใช้งาน

7.2 การทดสอบรับรอง

เป็นการทดสอบเพื่อตัดสินว่าผลิตภัณฑ์มีคุณภาพตามที่กำหนดไว้ และยังคงเป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่ ประกอบด้วยรายการทดสอบตามข้อ 7.1 ยกเว้นความคงทนต่อการใช้งาน

7.3 ความทนความดัน

7.3.1 เครื่องมือ

7.3.1.1 เครื่องทดสอบที่สามารถอัดน้ำให้มีความดันได้ไม่น้อยกว่า 1.75 เมกะพาสคัล

7.3.1.2 เครื่องวัดความดัน

7.3.2 วิธีทดสอบ

ประกอบก๊อกติดผนังตัวอย่างเข้ากับเครื่องมือและอุปกรณ์ตามข้อ 7.3.1 แล้วจ่ายน้ำเข้าก๊อกติดผนัง โดยเพิ่มความดันอย่างสม่ำเสมอจนกระทั่งได้ความดัน 1.75 เมกะพาสคัล แล้วคงค่าความดันนี้ไว้เป็นเวลาอย่างน้อย 30 วินาที ตรวจพินิจก๊อกติดผนังขณะทำการทดสอบ

7.4 ปริมาตรน้ำ

7.4.1 เครื่องมือและอุปกรณ์

7.4.1.1 เครื่องทดสอบตามข้อ 7.3.1 และสามารถรักษาระดับความดันไม่ให้แตกต่างจากค่าที่ต้องการเกิน 0.01 เมกะพาสคัล

7.4.1.2 ภาชนะตวง

7.4.1.3 นาฬิกาจับเวลา

7.4.2 วิธีทดสอบ

- 7.4.2.1 ประกอบก๊อทดัดผนังเข้ากับเครื่องมือและอุปกรณ์ตามข้อ 7.4.1.1 เปิดก๊อทดัดผนังให้เปิดสุด
- 7.4.2.2 ฉายน้ำเข้าก๊อทดัดผนัง โดยเพิ่มความดันอย่างสม่ำเสมอจนกระทั่งได้ความดัน 0.10 เมกะพาสคัล แล้วคงค่าความดันนี้ไว้
- 7.4.2.3 ใช้ภาชนะตวงรองรับน้ำ เป็นเวลา 1 นาที
- 7.4.2.4 บันทึกปริมาตรน้ำในภาชนะตวง แล้วทดสอบหาปริมาตรน้ำซ้ำอีก 2 ครั้ง

7.4.3 การรายงานผล

ให้รายงานค่าของปริมาตรน้ำทุกครั้ง เป็นลูกบาศก์เดซิเมตร และทุกค่าต้องแตกต่างกันไม่เกิน ± 0.5 ลูกบาศก์เดซิเมตร หากมีค่าใดแตกต่างกันเกินกว่าค่าที่กำหนดให้ทดสอบซ้ำใหม่ทุกค่า

7.5 การติดตั้งของผิวเคลือบ

7.5.1 โลหะ

- 7.5.1.1 โลหะเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

- (1) ทองแดงเจือเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม
 อบส่วนประกอบของก๊อทดัดผนังที่อุณหภูมิ 250 องศาเซลเซียส ± 10 องศาเซลเซียส
 เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วนำไปจุ่มลงในน้ำที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 นาที ทำให้แห้ง
 แล้วตรวจพินิจ
- (2) สังกะสีเจือเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือนิกเกิล-ทองคำ หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม
 ปฏิบัติตามข้อ 7.5.1.1 (1) แต่ใช้อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ± 5 องศาเซลเซียส

- 7.5.1.2 โลหะเคลือบสี

- (1) ปฏิบัติตาม ISO 2409 โดยส่วนประกอบของก๊อทดัดผนังที่ใช้ทดสอบต้องกรีดเป็นเส้นขนาน
 6 เส้น ระยะระหว่างเส้นเท่ากับ 2 มิลลิเมตร
- (2) ใช้แถบกาเวลโลเฟนที่มีการติดตั้งตาม มอก.228 กว้างประมาณ 25 มิลลิเมตร ปิดลงบน
 บริเวณที่กรีดเส้นไว้ รีดให้เรียบ แล้วลอกแถบกาเวลโลเฟนออกทันทีให้ทำมุม 90 องศา
 กับ
 ชั้นทดสอบ และตรวจพินิจแถบกาเวลโลเฟน

หมายเหตุ ผงสีที่เกิดจากการกรีดเส้นบนชั้นทดสอบ ไม่ถือว่าเป็นชั้นผิวเคลือบ

7.5.2 พลาสติก

- 7.5.2.1 พลาสติกเคลือบนิกเกิล-โครเมียม หรือทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม

ให้ปฏิบัติตาม ASTM B 571 Burnishing test

- 7.5.2.2 พลาสติกเคลือบสี

ให้ปฏิบัติตามข้อ 7.5.1.2

7.6 ความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ

7.6.1 สารละลาย

สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 50 กรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร ± 1 กรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

7.6.2 วิธีทดสอบ

ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 42 หรือใช้เครื่องทดสอบความทนละอองน้ำเกลืออื่นที่เทียบเท่าโดยพ่น
 ละอองน้ำเกลือที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ± 3 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 500 ชั่วโมง

7.7 ความคงทนต่อการใช้งาน

7.7.1 เครื่องมือ

7.7.1.1 เครื่องทดสอบข้อ 7.3.1 หรือข้อ 7.4.1.1

7.7.1.2 เครื่องมือที่สามารถเปิดปิดก๊อทดัดผนังได้อย่างต่อเนื่อง โดยแต่ละรอบของการเปิดปิด ต้องเปิดที่เปิดปิดได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของการเปิดสุด และต้องคงอยู่ในตำแหน่งปิดได้ประมาณ 2 วินาที

7.7.2 วิธีทดสอบ

7.7.2.1 ประกอบก๊อทดัดผนังตามคำแนะนำของผู้ทำเข้ากับเครื่องมือตามข้อ 7.7.1

7.7.2.2 ฉายน้ำเข้าก๊อทดัดผนังที่ความดัน 0.01 เมกะพาสคัล เปิดปิดเป็นจำนวน 100 000 รอบ โดยแต่ละรอบที่ทดสอบน้ำที่ไหลออกจากก๊อทดัดผนัง ต้องหยุดไหล

7.7.2.3 จากนั้นให้เพิ่มความดันจนกระทั่งได้ความดัน 0.75 เมกะพาสคัล แล้วคงค่าความดันนี้นาน 30 วินาที ตรวจพินิจก๊อทดัดผนังต้องไม่ปรากฏการรั่วซึม

7.7.2.4 ลดความดันจนได้ความดัน 0.10 เมกะพาสคัล เปิดที่เปิดปิดให้สุด แล้วคงไว้นาน 5 วินาที ตรวจพินิจบริเวณที่เปิดปิดต้องไม่ปรากฏการรั่วซึม

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ก้อนติดผนังที่มีแบบ และแบบรุ่นเดียวกัน ทำจากวัสดุอย่างเดียวกัน โดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 3. ข้อ 4.1 และข้อ 6. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าก้อนติดผนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาด ลักษณะทั่วไป และเครื่องหมายและฉลาก
(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วย	ขนาดตัวอย่าง หน่วย	เลขจำนวน ที่ยอมรับ
ไม่เกิน 3 200	2	0
3 201 ถึง 10 000	8	1
เกิน 10 001	13	2

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนความดัน ปริมาตรน้ำ การติดแน่นของผิวเคลือบ และความหนาของผิวเคลือบ
- ก.2.2.1 ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน หรือจากตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ก.2. แล้ว จำนวน 2 หน่วย แล้วนำไปทดสอบความทนความดัน ปริมาตรน้ำ การติดแน่นของผิวเคลือบ และความหนาของผิวเคลือบ ตามลำดับ
- ก.2.2.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.2 ข้อ 4.3 ข้อ 4.4 และข้อ 4.5 ทุกรายการ จึงจะถือว่าก้อนติดผนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความทนการกัดกร่อนของผิวเคลือบ
- ก.2.3.1 ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน หรือจากตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ก.2.1 แล้ว จำนวน 2 หน่วย
- ก.2.3.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.6 จึงจะถือว่าก้อนติดผนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.2.4 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความคงทนต่อการใช้งาน

ก.2.4.1 ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน หรือจากตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ก.2.1 แล้ว จำนวน 2 หน่วย

ก.2.4.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.7 จึงจะถือว่าก๊อทดัดผนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างก๊อทดัดผนังต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 ข้อ ก.2.2.2 ข้อ ก.2.3.2 และข้อ ก.2.4.2 จึงจะถือว่าก๊อทดัดผนังรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้