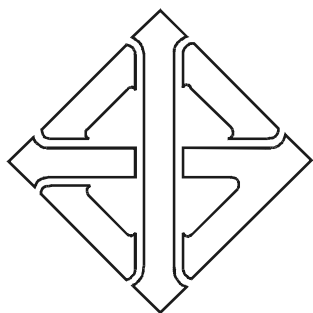




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2152 – 2547

พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสร็จ

UNPLASTICIZED POLY (VINYL CHLORIDE) COMPOUNDS (PVC-U)

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 83.080.20

ISBN 974-687-074-2

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสร็จ

มอก. 2152 – 2547

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3000

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนที่ 31ง
วันที่ 15 เมษายน พุทธศักราช 2547

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 956
มาตรฐานสารเชิงประกอบพีวีซี

ประธานกรรมการ

รองศาสตราจารย์สุจินต์ ชอบสงบ

กรรมการ

นางจินตนา ลีกิจวัฒนะ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ไพศาล นาคพัฒน์

นายสมศักดิ์ เขียว จิระนคร

นายสุริยะ เรืองสำเร็จ

นางวิไลพร เจตน์จันทร์

นางศิริพร วุฒิเลาพันธ์

กรรมการและเลขานุการ

นายรณพงศ์ วรอาคม

พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริมเป็นวัสดุเทอร์โมพลาสติกสามารถนำไปประยุกต์ในงานต่างๆ ได้เพื่อเป็นการส่งเสริมอุตสาหกรรมภายในประเทศและแนวทางให้เกิดความเข้าใจตรงกัน จึงกำหนด มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริมขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดขึ้นโดยอาศัยเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

ISO 1163-1 : 1995	Plastics-Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) moulding and extrusion materials-Part 1 : Designation system and basis for specifications
ISO 1163-2 : 1995	Plastics-Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) moulding and extrusion materials-Part 2 : Preparation of test specimens and determination of properties
ASTM D 1784-1999	Standard Specification for Rigid Poly(Vinyl Chloride) (PVC) Compounds and Chlorinated Poly(Vinyl Chloride) (CPVC) Compounds

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ รับมาตรฐานระหว่างประเทศดังต่อไปนี้มาใช้โดยอ้างอิง

(1) ISO 62 : 1999	Plastics-Determination of water absorption
(2) ISO 179-1 : 2000	Plastics-Determination of Charpy impact properties-Part 1 : Non-instrumented impact test
(3) ISO 180 : 2000	Plastics-Determination of Izod impact strength
(4) ISO 306 : 1994	Plastics-Thermoplastic materials-Determination of Vicat softening temperature (VST)
(5) ISO 527-1 : 1993	Plastics-Determination of tensile properties-Part 1 : General principles
(6) ISO 527-2 : 1993	Plastics-Determination of tensile properties-Part 2 : Test conditions for moulding and extrusion plastics
(7) ISO 868 : 1985	Plastics and ebonite-Determination of indentation hardness by means of a durometer (Shore hardness)
(8) ISO 1183 : 1987	Plastics-Methods for determining the density and relative density of non-cellular plastics
(9) IEC 93 : 1980	Methods of test for volume resistivity and surface resistivity of solid electrical insulating materials
(10) IEC 60695-11-10 : 1999	Fire hazard testing-Part 11-10 : Test flames-50W horizontal and vertical flame test methods

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3224 (พ.ศ. 2547)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสร็จ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสร็จ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2152-2547 ไว้ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2547

พินิจ จารุสมบัติ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริม

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดพอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริม ที่ประกอบด้วยพอลิไวนิลคลอไรด์ เป็นองค์ประกอบหนึ่งในพอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริม

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้มีดังต่อไปนี้

- 2.1 พอลิไวนิลคลอไรด์แข็งผสมเสริม [unplasticized poly(vinyl chloride) compounds (PVC-U)] ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “PVC-U” หมายถึง พอลิไวนิลคลอไรด์เรซินที่มีการผสมกับส่วนประกอบอื่นๆ เช่น ตัวคงสภาพ ตัวหล่อลื่น ซึ่งมีลักษณะเป็นผง เป็นเม็ด หรือลักษณะอื่น และมีค่าโมดูลัสยืดหยุ่นมากกว่า 700 MPa และมีสมบัติอื่นที่เหมาะสมแก่การนำไปขึ้นรูป

3. รหัสแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์และคุณลักษณะที่ต้องการ

- 3.1 การระบุรหัสแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U ประกอบด้วยข้อมูล 4 กลุ่ม ดังนี้

รหัสแสดงคุณลักษณะของ PVC-U			
ข้อมูลที่ 1,	ข้อมูลที่ 2,	ข้อมูลที่ 3,	ข้อมูลที่ 4,

- 3.1.1 ข้อมูลที่ 1 เป็นสัญลักษณ์แสดงชนิดของพลาสติก โดยใช้สัญลักษณ์เป็น “PVC-U”
- 3.1.2 ข้อมูลที่ 2 ประกอบด้วยสัญลักษณ์อย่างน้อย 3 ตำแหน่ง โดยรหัสอักษรได้กำหนดไว้ในตารางที่ 1
- สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 1 แสดงวิธีการขึ้นรูป
- สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 2 แสดงการนำไปใช้
- สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 3 ถึง 9 แสดงคุณสมบัติอื่น ๆ เช่น สารเติมแต่ง หรือข้อมูลที่สำคัญของ PVC-U

ตารางที่ 1 รหัสอักษรสำหรับแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ข้อมูลที่ 2
(ข้อ 3.1.2)

สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 1		สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 2		สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 3 ถึง 9	
รหัสอักษร	ความหมาย	รหัสอักษร	ความหมาย	รหัสอักษร	ความหมาย
		A	ชิ้นส่วนรถยนต์ (Automotive parts)		
B	การอัดแบบชนิดเป่า (Blow moulding)	B	ขวด (Bottles)	B	ป้องกันการเกาะติด (Antiblocking)
C	การอัดรีดด้วยลูกกลิ้ง (Calendering)			C	เติมแต่งสี (Coloured)
				D	ผงผสม (Powder dry blend)
E	การอัดรีด (Extrusion)				
F	การอัดรีดเป็นฟิล์ม (Extrusion of films)	F	ฟิล์มและแผ่น (Film and sheet)	F	มีสารกันติดไฟ (Flame retardant)
G	การขึ้นรูปในลักษณะอื่น (General method)	G	งานทั่วไป (General application)	G	เม็ด (Granules)
H	การเคลือบ (Coating)			H	ทนต่อสภาวะเร่งด้วยความร้อน (Heat ageing stabilized)
L	การอัดรีดเป็นใยยาว (Monofilament extrusion)			L	ทนต่อสภาวะเร่งแสงหรือความชื้น (Light or weather stabilized)
M	การอัดแบบชนิดฉีด (Injection moulding)				
				N	ไม่ผสมสี (Natural (no colour added))
				O	กันการออกซิไดซ์ (Antioxidized)
		P	ท่อและข้อต่อ (Pipe and fitting)	P	ทนแรงกระแทก (Impact modified)
Q	การอัดแบบชนิดแรงอัด (Compression moulding)				
R	การอัดแบบชนิดหมุนตัว (Rotational moulding)	R	โพรไฟล์ (Profile)		
				S	ผสมสารหล่อลื่น (Lubricated)
		T	ของเล่น (Toys)	T	ใส (Transparent)
X	ไม่ระบุการขึ้นรูป (No indication)				
				Y	เพิ่มการนำไฟฟ้า (Increased electrical conductivity)
				Z	กันไฟฟ้าสถิตย์ (Antistatic)

3.1.3 ข้อมูลที่ 3 เป็นข้อมูลแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U ประกอบด้วย 3 คุณลักษณะ และใช้เครื่องหมาย “-” แบ่งสัญลักษณ์แต่ละคุณลักษณะ โดยชั้นคุณภาพคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U ได้กำหนดไว้ในตารางที่ 2

สัญลักษณ์กลุ่มที่ 1 แสดงชั้นคุณภาพของอุณหภูมิตัวไวแคด

สัญลักษณ์กลุ่มที่ 2 แสดงชั้นคุณภาพความต้านแรงกระแทกชาร์ปี โดยใช้อักษร C และตามด้วยตัวเลขแสดงชั้นคุณภาพ หรือแสดงชั้นคุณภาพความต้านแรงกระแทกอิชอด โดยใช้อักษร I และตามด้วยตัวเลขแสดงชั้นคุณภาพ

สัญลักษณ์กลุ่มที่ 3 แสดงชั้นคุณภาพความต้านแรงดึง ณ จุดขาด โดยใช้อักษร T และตามด้วยตัวเลขแสดงชั้นคุณภาพ

ตารางที่ 2 คุณลักษณะทางฟิสิกส์ข้อมูลที่ 3
(ข้อ 3.1.3)

อุณหภูมิตัวไวแคด		ความต้านแรงกระแทกชาร์ปี		ความต้านแรงกระแทกอิชอด		ความต้านทานแรงดึง ณ จุดขาด	
ชั้นคุณภาพ	ช่วงอุณหภูมิ °C	ชั้นคุณภาพ	ช่วงความต้าน แรงกระแทก kJ/m ²	ชั้นคุณภาพ	ช่วงความต้าน แรงกระแทก kJ/m ²	ชั้นคุณภาพ	ช่วงความต้าน แรงดึง MPa
000	ไม่ระบุ	00	ไม่ระบุ	00	ไม่ระบุ	00	ไม่ระบุ
058	≤ 60	05	≤ 10	05	≤ 10	15	≤ 20
062	> 60 แต่ ≤ 64	15	> 10 แต่ ≤ 20	15	> 10 แต่ ≤ 20	25	> 20 แต่ ≤ 30
066	> 64 แต่ ≤ 68	25	> 20 แต่ ≤ 30	25	> 20 แต่ ≤ 30	35	> 30 แต่ ≤ 40
070	> 68 แต่ ≤ 72	35	> 30 แต่ ≤ 40	35	> 30 แต่ ≤ 40	45	> 40 แต่ ≤ 50
074	> 72 แต่ ≤ 76	50	> 40	50	> 40	60	> 50
078	> 76 แต่ ≤ 80						
082	> 80 แต่ ≤ 84						
086	> 84 แต่ ≤ 88						
090	> 88 แต่ ≤ 92						
094	> 92 แต่ ≤ 96						
098	> 96 แต่ ≤ 100						
102	> 100 แต่ ≤ 104						
106	> 104 แต่ ≤ 108						
110	> 108 แต่ ≤ 112						
114	> 112 แต่ ≤ 116						
118	> 116 แต่ ≤ 120						
122	> 120						

หมายเหตุ 1) การแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U สำหรับข้อมูลที่ 3 สัญลักษณ์กลุ่มที่ 2 ให้ทดสอบรายการความต้านแรงกระแทกชาร์ปีหรือความต้านแรงกระแทกอิชอดอย่างใดอย่างหนึ่ง

2) การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 7

3.1.4 ข้อมูลที่ 4 เป็นข้อมูลแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์อื่นนอกเหนือจากที่แสดงในข้อมูลที่ 3 เพื่อเป็นข้อมูลเพิ่มเติมให้กับผู้ใช้ (ถ้ามี) โดยวิธีทดสอบและสภาวะทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 7

3.2 ตัวอย่างรหัสแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U

	PVC-U, EPGLN, 082 - C05 - T35
ข้อมูลที่ 1 : ประเภทของพลาสติก	
ข้อมูลที่ 2 : สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 1 : ชั้นรูปแบบอัดรีด	
สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 2 : นำไปใช้ผลิตท่อหรือข้อต่อ	
สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 3 : ลักษณะเป็นเม็ด	
สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 4 : คงทนต่อสภาวะแรงแสง	
สัญลักษณ์ตำแหน่งที่ 5 : ไม่ผสมสี	
ข้อมูลที่ 3 : สัญลักษณ์กลุ่มที่ 1 : อุณหภูมิอ่อนตัวไวแคต	
สัญลักษณ์กลุ่มที่ 2 : ความต้านแรงกระแทกชาร์ปี	
สัญลักษณ์กลุ่มที่ 3 : ความต้านแรงดึง ณ จุดขาด	

4. การบรรจุ

- 4.1 ให้บรรจุ PVC-U ในภาชนะที่ปิดได้สนิท แข็งแรง สามารถกันความชื้นได้
- 4.2 หากมิได้ตกลงกันเป็นอย่างอื่น ขนาดบรรจุของ PVC-U ควรเป็น 25 กิโลกรัม และ PVC-U ในแต่ละภาชนะบรรจุ ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

5. เครื่องหมายและฉลาก

- 5.1 ที่ภาชนะบรรจุ PVC-U ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษรหรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่ายชัดเจน
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) รหัสแสดงคุณลักษณะทางฟิสิกส์ของ PVC-U
 - (3) น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม
 - (4) รหัสรุ่นที่ทำ
 - (5) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

6. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

6.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสินให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

7. การทดสอบ

7.1 ข้อกำหนดทั่วไป

7.1.1 ให้ใช้วิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐานนี้ หรือวิธีอื่นที่ให้ผลเทียบเท่า ในกรณีที่มีข้อโต้แย้ง ให้ใช้วิธีที่กำหนดในมาตรฐานนี้

7.2 อุณหภูมิอ่อนตัวไวแคด

7.2.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบเป็นแผ่นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวอย่างน้อยด้านละ 10 mm หรือแผ่นรูปวงกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 mm หนา 4 mm

7.2.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม ISO 306 ด้วยวิธี B 50 ซึ่งใช้แรงกดรวมกระทำบนชิ้นทดสอบขนาด (50 ± 1) N และมีอัตราการเพิ่มอุณหภูมิของอุปกรณ์ให้ความร้อนที่ (50 ± 5) °C/h

7.3 ความต้านแรงกระแทกชาร์ปี

7.3.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบชนิดที่ 1 และกำหนดรอยบากชนิด A ตาม ISO 179-1

7.3.2 การทดสอบ

ทดสอบด้วยวิธี ISO 179-1/1eA ตาม ISO 179-1

7.4 ความต้านแรงกระแทกอีซอด

7.4.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบยาว (80 ± 2) mm กว้าง (10.0 ± 0.2) mm หนา (4.0 ± 0.2) mm และกำหนดรอยบาก ชนิด A ตาม ISO 180

7.4.2 การทดสอบ

ทดสอบด้วยวิธี ISO 180/A ตาม ISO 180 และให้แรงกระแทกในแนวขนานกับความกว้างของชิ้นทดสอบ (edgewise direction)

7.5 ความต้านแรงดึง ณ จุดขาด

7.5.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบเป็นรูปดัมป์เบลล์ชนิด 1A ตาม ISO 527-2

7.5.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม ISO 527-1 โดยดึงด้วยอัตราเร็ว 50 mm/min

7.6 สภาพต้านทานเชิงปริมาตร (volume resistivity) (ถ้ามี)

7.6.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบที่มีขนาดความยาวและความกว้างไม่ต่ำกว่า 80 mm หนา 1 mm

7.6.2 การทดสอบ

ทดสอบที่ความต่างศักย์ไฟฟ้า 500 V ตาม IEC 93

7.7 สภาพต้านทานเชิงพื้นผิว (surface resistivity) (ถ้ามี)

7.7.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบที่มีขนาดความยาวและความกว้างไม่ต่ำกว่า 80 mm หนาไม่น้อยกว่า 25 mm

7.7.2 การทดสอบ

ทดสอบที่ความต่างศักย์ไฟฟ้า 500 V ตาม IEC 93

7.8 การติดไฟ (flammability) (ถ้ามี)

7.8.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบยาว (125 ± 5) mm กว้าง (13 ± 0.5) mm หนา 3 mm

7.8.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม IEC 60695-11-10

7.9 การดูดซับน้ำ (water absorption)(ถ้ามี)

7.9.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบเป็นแผ่นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวด้านละ 50 mm หนา 4 mm

7.9.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม ISO 62 โดยแช่ชิ้นทดสอบในน้ำที่อุณหภูมิ 23°C เป็นเวลา 24 h

7.10 ความแข็งชอร์ดี (ถ้ามี)

7.10.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบเป็นแผ่นรูปวงกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 50 mm หรือแผ่นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวด้านละ 50 mm หนา 4 mm หรือ 6 mm

7.10.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม ISO 868 โดยใช้แรงกด 50 N

7.11 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (ถ้ามี)

7.11.1 การเตรียมชิ้นทดสอบ

เตรียมชิ้นทดสอบเป็นแผ่นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวด้านละ 10 mm หนา 4 mm

7.11.2 การทดสอบ

ทดสอบตาม ISO 1183 ที่อุณหภูมิ 23°C โดยวิธี A การแทนที่ของเหลวหรือวิธี B พิกโนมิเตอร์

7.11.3 การรายงานผล

รายงานผลด้านค่าความละเอียดทศนิยม 2 ตำแหน่ง

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 6.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง PVC-U ชนิดเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป และการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน ตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 3.1 ข้อ 4. และข้อ 5. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่า PVC-U รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาดเม็ด การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 1 200	3	0
เกิน 1 200	13	1

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะทางฟิสิกส์
- ก.2.2.1 ให้นำตัวอย่างจากข้อ ก.2.1 มาเตรียมตัวอย่างรวมโดยใช้เครื่องมือชักตัวอย่างที่เหมาะสม ชักตัวอย่างจากแต่ละภาชนะบรรจุ ณ จุดที่มีความลึกต่างๆ กัน ภาชนะบรรจุละไม่น้อยกว่า 500 กรัม นำมารวมกันแล้วแบ่งตัวอย่างโดยวิธีแบ่งสี่ จนเหลือตัวอย่างประมาณ 1 500 กรัม แบ่งออกเป็น 3 ส่วนเท่าๆ กัน แยกเก็บไว้ในภาชนะที่แห้ง ปิดได้สนิทและกันความชื้นได้
- ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.2 ทุกรายการ จึงจะถือว่า PVC-U รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่าง PVC-U ต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่า PVC-U รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้