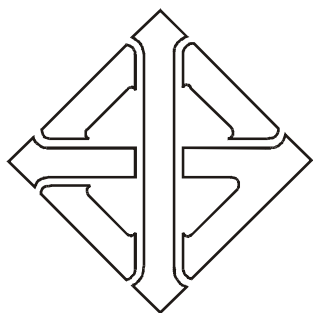




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2158 – 2547

ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก

SOLID WOOD FLOORING STRIPS WITH FINGER JOINTING : TEAK

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 79.080

ISBN 974-687-211-9

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก

มอก. 2158 — 2547

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนที่ 79ง
วันที่ 30 กันยายน พุทธศักราช 2547

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 106
มาตรฐานไม้ปูพื้น

ประธานกรรมการ

นายปิง คุณะวัฒน์สถิตย์

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กรรมการ

นายสุธี วิสุทธิเทพกุล

นายบุญนำ เกี้ยวข้อง

นายธนิต จินดาวณิก

นายสันทัต แสงกุล

นายมานะผล ภูสมบัติ

นายนิสิต ศรีจามร

นายณพภูฏล สิ้นศิริพงษ์

กรมป่าไม้

คณะวนศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

องค์การอุตสาหกรรมป่าไม้

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สมาคมสถาปนิกสยามในพระบรมราชูปถัมภ์

สมาคมอุตสาหกรรมก่อสร้างไทย

กรรมการและเลขานุการ

นายสุนทร สันทราพรพล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปัจจุบันมีการทำไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สีกันอย่างแพร่หลาย โดยผู้ทำต่างทำขึ้นโดยอาศัยมาตรฐานที่เห็นว่าเหมาะสมหรือจากประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้มีขนาดและคุณภาพต่างกัน และเพื่อส่งเสริมอุตสาหกรรมทำไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้วประเภทไม้สีกให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สีก ขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดขึ้นโดยอาศัยเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

BS 5291-1984	Manufacture of finger joints of structural softwood
DIN 68140-1971	Wood Finger-jointing
มอก.360-2523	กาวเรซินสังเคราะห์ (ฟีนอลิกและอะมีโนพลาสติก) สำหรับไม้
มอก.421-2525	ไม้แปรรูป : ข้อกำหนดทั่วไป
มอก.422-2525	ไม้สีกแปรรูป
มอก.497-2526	ไม้แปรรูปอบ
มอก.994-2533	ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้กระยาเลย
มอก.1301-2538	ไม้พื้นรางลิ้น : ไม้สีก

ภาคผนวก ก. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้ไว้เป็นเพียงข้อแนะนำ

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3279 (พ.ศ. 2547)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก มาตรฐานเลขที่ มอก.2158-2547 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2547

พินิจ จารุสมบัติ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด รายละเอียดเกี่ยวกับไม้พื้นรางลิ้น มีรอยต่อแบบประสานนิ้วที่ทำจาก ไม้สัก

2. บทนิยาม

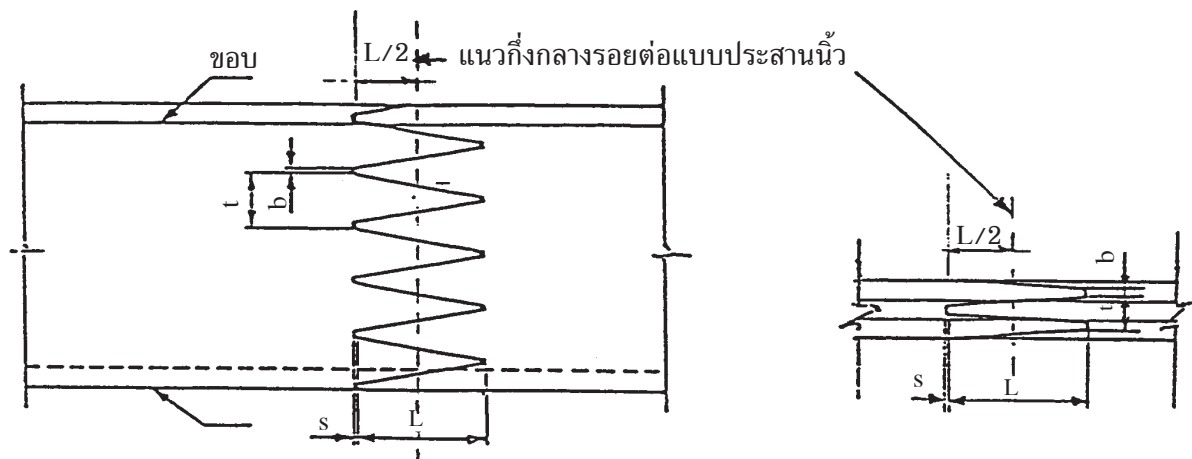
- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม มอก.421 และดังต่อไปนี้
- 2.1 ไม้พื้นรางลิ้นมีรอยต่อแบบประสานนิ้ว : ไม้สัก ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “ไม้พื้นประสานนิ้ว” หมายถึง ไม้พื้นที่ได้จากการนำชิ้นไม้สัก (*Tectona grandis*) ขนาดสั้นที่มีภาคตัดเท่ากันมาเข้าเครื่องจักรทำร่องแบบ ประสานนิ้ว และอัดประสานยึดติดกันแน่นด้วยกาวเป็นไม้ชิ้นยาวเกิดเป็นรอยต่อแบบประสานนิ้ว แล้วทำเป็น ไม้พื้นรางลิ้น โดยมีลิ้นยื่นออกมาข้างหนึ่ง และอีกข้างหนึ่งเป็นร่องตลอดความยาว เพื่อประกอบเข้ากับชิ้นไม้ ข้างเคียง

3. ชั้นคุณภาพ

- 3.1 ไม้พื้นประสานนิ้วแบ่งออกเป็น 2 ชั้นคุณภาพ คือ
- 3.1.1 ชั้นคุณภาพ I
- 3.1.2 ชั้นคุณภาพ II

4. ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

- 4.1 มิติภาคตัดขวางและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของไม้พื้นประสานนิ้วต้องเป็นไปตามตารางที่ 1
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1
- 4.2 ไม้พื้นประสานนิ้วทำจากชิ้นไม้สักที่มีความยาวไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร โดยมีรอยต่อแบบประสานนิ้วดังใน รูปที่ 1
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1



ก แสดงรอยต่อทางด้านกว้าง

b คือ ความกว้างของปลายนิ้ว

L คือ ความยาวของรอยต่อแบบประสานนิ้ว

s คือ ช่องว่างระหว่างนิ้วเมื่อประสานเข้าหากัน

t คือ ระยะระหว่างปลายนิ้ว

โดย $\frac{b}{t} \leq 0.25$ และ $L \geq 7.5$ มิลลิเมตร

ข แสดงรอยต่อทางด้านหนา

รูปที่ 1 รอยต่อแบบประสานนิ้ว

(ข้อ 4.2)

- 4.3 ไม้พื้นประสานนิ้วแต่ละแผ่นต้องมีความยาวไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก ซึ่งต้องยาวไม่น้อยกว่า 1 200 มิลลิเมตร การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1

5. วัสดุและการทำ

5.1 กาวยัดรอยต่อ

กาวที่ใช้ให้เป็นไปตามมอก.360 ชนิดที่ใช้กับรอยต่อแบบสนิทสำหรับผลิตภัณฑ์ไม้อื่น ๆ และเป็นประเภท ก (WBP type) ซึ่งเป็นประเภทที่ทนทานต่อสภาพดินฟ้าอากาศและน้ำเดือด หรือกาวที่มีคุณภาพเทียบเท่าที่ใช้สำหรับไม้

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.360

5.2 การต่อชิ้นไม้

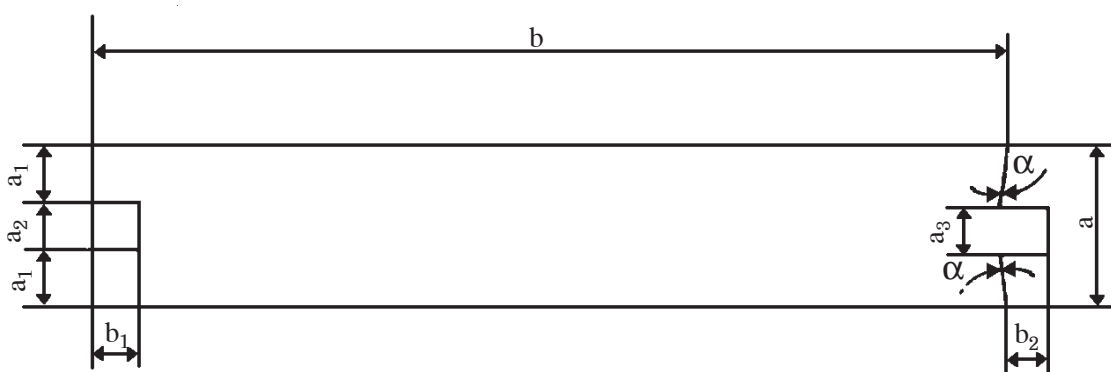
ภายหลังจากทำรอยต่อตามที่กำหนดพร้อมทากาวแล้ว นำชิ้นไม้แต่ละชิ้นเข้าเครื่องอัดต่อต้านยาวและด้านข้างของชิ้นไม้เข้าด้วยกันด้วยแรงอัดที่เหมาะสมเพื่อให้ชิ้นไม้ประสานกันแน่นสนิท หลังจากกาวแข็งตัวเต็มที่แล้วนำไปแปรรูปตกแต่ง ให้ได้ขนาดตามที่กำหนด

6. คุณลักษณะที่ต้องการ

6.1 ลักษณะทั่วไป

- 6.1.1 ผิวต้องเรียบ ขอบต้องเกลี้ยง และมีลักษณะภาคตัดขวางตามตารางที่ 1 และสามารถประกอบเข้ากับชิ้นไม้ข้างเคียงได้แนบสนิท

ตารางที่ 1 มิติภาคตัดขวางและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
(ข้อ 4.1 และข้อ 6.1.1)



α โดยปกติมีค่าประมาณ 3 องศา แต่ทั้งนี้เป็นเพียงค่าแนะนำเท่านั้น

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

มิติ	เกณฑ์ที่กำหนด			เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
ความหนา (a)	24			± 0.2
ความกว้าง (b)	64.0	89.0	139.0	$\pm$ ร้อยละ 0.5
ความหนาของเนื้อไม้พื้น ถึงราง (a_1)	8.5			± 0.1
ความกว้างของราง (a_2)	7.0			+ 0.2 0
ความหนาของลิ้น (a_3)	7.0			0 - 0.2
ความลึกของราง (b_1)	7.0			± 0.3
ความกว้างของลิ้น (b_2)	6.0			± 0.3

- 6.1.2 เส้นลาดของชิ้นไม้แต่ละชิ้น จะมีความลาดได้ไม่เกิน 1 ต่อ 8

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

6.2 ความชื้น

ต้องมีความชื้นอยู่ระหว่างร้อยละ 12 ถึงร้อยละ 16 ของน้ำหนักอบแห้ง

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.497

6.3 แรงดัดสัณฐานสูงสุดของรอยต่อ

เมื่อทดสอบตามข้อ 9.2 แล้ว รอยต่อต้องสามารถรับแรงดัดสัณฐานสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 35 เมกะพาสคัล (357 กิโลกรัมแรงต่อตารางเซนติเมตร)

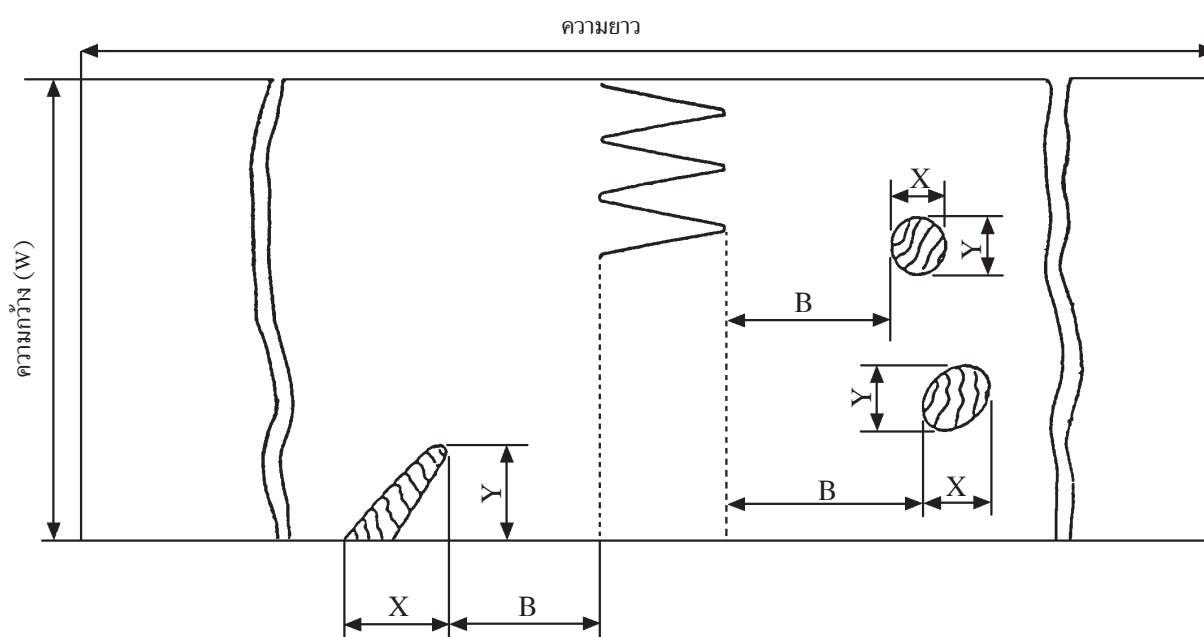
6.4 คุณลักษณะที่ต้องการตามชั้นคุณภาพ

6.4.1 ชั้นคุณภาพ I

6.4.1.1 ไม้พื้นประสานนี้จะต้องไม่มีไส้ กระพี้ บำ ตาผุ ตาหลวม ตากลวง รุมอด ไม้ผุ ไม้ปริ ไม้ร้าว ไม้แตก และไม่เสียดสี ยกเว้นสีที่แตกต่างตามธรรมชาติของไม้ ถือว่าเป็นสีปกติ

6.4.1.2 ตาตัน

- (1) ไม้พื้นประสานนี้จะมีตาตันได้ขนาด ดังในรูปที่ 2 ไม่เกิน $1/8$ ของความกว้าง หากมีเกิน 1 ตา เมื่อรวมขนาดของทุกตา (ΣY) ในแต่ละแนวตั้งฉากกับความยาวของไม้แล้วต้องไม่เกิน $1/4$ ของความกว้าง
- (2) ตาตันต้องอยู่กระจายห่างกันไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของความยาวของไม้พื้นประสานนี้
- (3) ตาตันต้องอยู่ห่างจากโคนไม้ตั้งแต่ 3 เท่าของขนาดของตาตัน (X) ดังในรูปที่ 2 ในส่วนของนี้จะมีตาตันไม่ได้



X คือ ขนาดของตาตันในแนวนานกับความยาวของไม้

Y คือ ขนาดของตาตันในแนวตั้งฉากกับความยาวของไม้

B คือ ระยะจากตาตันถึงโคนไม้จะต้องมีค่าไม่น้อยกว่า $3X$

รูปที่ 2 ขนาดและระยะห่างจากโคนไม้ของตาตัน

(ข้อ 6.4.1.2 และข้อ 6.4.2.5)

6.4.2 ชั้นคุณภาพ II

- 6.4.2.1 ต้องไม่มีไส้ บำ ตาผุ ตาหลวม ตากลง รุมอด ไม้ผุ ไม้แตก และไม่ร้าว
- 6.4.2.2 การเสียดสี (ยกเว้นสีที่แตกต่างตามธรรมชาติ) จะมีได้เพียงหน้าเดียวโดยรวมความยาวไม่เกินร้อยละ 5 ของความยาวของไม้พื้นประสานนี้
- 6.4.2.3 ยอมให้มีกระพี้ที่ไม่เสียดสีเพียงหน้าเดียว โดยมีรายละเอียดดังนี้
- (1) ไม้พื้นประสานนี้ที่กว้างตั้งแต่ 100 มิลลิเมตรขึ้นไป จะมีกระพี้กว้างได้ไม่เกิน 19 มิลลิเมตร และหนาไม่เกิน 6 มิลลิเมตร แต่จำนวนแผ่นที่มีกระพี้จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 20 ของไม้พื้นประสานนี้ในรุ่นเดียวกัน
 - (2) ไม้พื้นประสานนี้ที่กว้างน้อยกว่า 100 มิลลิเมตร จะมีกระพี้กว้างได้ไม่เกิน $\frac{1}{5}$ ของความกว้าง แต่ต้องไม่เกิน 19 มิลลิเมตร และหนาไม่เกิน 6 มิลลิเมตร จำนวนแผ่นที่มีกระพี้จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 20 ของไม้พื้นประสานนี้ในรุ่นเดียวกัน
- 6.4.2.4 รอยปริจะมีได้กว้างไม่เกิน 3 มิลลิเมตร ความยาวของรอยปริเมื่อรวมกันทุกรอยแล้วต้องไม่เกินร้อยละ 30 ของความยาวของไม้พื้นประสานนี้ ตำแหน่งจะต้องอยู่ห่างจากโคนนี้ไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร
- 6.4.2.5 ตาตัน
- (1) ไม้พื้นประสานนี้ที่กว้างตั้งแต่ 100 มิลลิเมตรขึ้นไป จะมีตาตันที่มีขนาดไม่เกิน 19 มิลลิเมตร แต่ละตาจะต้องห่างกันไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร
 - (2) ไม้พื้นประสานนี้ที่กว้างน้อยกว่า 100 มิลลิเมตร จะมีตาตันที่มีขนาดไม่เกิน $\frac{1}{5}$ ของความกว้าง แต่ต้องไม่เกิน 19 มิลลิเมตร และต้องอยู่กระจายห่างกันไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร
 - (3) ตาตันในข้อ (1) และ (2) จะต้องอยู่ห่างจากโคนนี้ตั้งแต่ 3 เท่าของขนาดตาตัน (X) ดังในรูปที่ 2 ในส่วนของนี้จะมีตาตันไม่ได้
- 6.4.2.6 รูแมลง ยอมให้มีเพียงหน้าเดียวกับกระพี้แทนตาตันตามข้อ 6.4.2.5 โดยมีรายละเอียดดังนี้
- (1) รูเข็ม ยอมให้มีได้ไม่เกิน 16 รู ต่อพื้นที่ 100 ตารางเซนติเมตร
 - (2) รูลูกปรายและ/หรือรุมอดใหญ่ ยอมให้มีได้ไม่เกิน 4 รูต่อพื้นที่ 1000 ตารางเซนติเมตร
 - (3) รูที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยเกิน 6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน $\frac{1}{8}$ ของความกว้างไม้พื้นประสานนี้ ยอมให้มีได้ไม่เกิน 1 รูต่อพื้นที่ 1000 ตารางเซนติเมตร

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัด

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่ปลายหน้าใดหน้าหนึ่งของไม้พื้นประสานนี้ทุกแผ่น อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียด ต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์
 - (2) ชั้นคุณภาพ
 - (3) ขนาด (ความกว้าง x ความยาว x ความหนา) เป็นมิลลิเมตร
 - (4) รหัสรุ่นและปีที่ทำ
 - (5) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

หากไม้พื้นประสานนี้มีเนื้อที่ไม่พอ ให้รวมเป็นมัดแล้วระบุข้อความดังที่กล่าวข้างต้น
ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

8.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ตามภาคผนวก ก. ให้ไว้เป็นเพียงข้อแนะนำ

9. การทดสอบ

9.1 ขนาด

9.1.1 เครื่องมือ

เครื่องวัดที่วัดมิติภาคตัดขวางได้ละเอียด 0.1 มิลลิเมตร เครื่องวัดความยาวที่วัดได้ละเอียดถึง 1 มิลลิเมตร

9.1.2 ขั้นตอนทดสอบ

ใช้ตัวอย่างที่ยังไม่ได้ผ่านการทดสอบปริมาณความชื้นมาเป็นขั้นตอนทดสอบ

9.1.3 วิธีวัด

9.1.3.1 ความกว้าง ความหนา และมิติอื่น

ให้วัดมิติละ 3 แห่ง ที่หัว ท้ายและกึ่งกลาง แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย

9.1.3.2 ความยาว

ให้วัดที่แนวกลางของขั้นตอนทดสอบทั้ง 2 หน้า แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย

9.2 แรงดัดสัณฐานสูงสุดของรอยต่อ

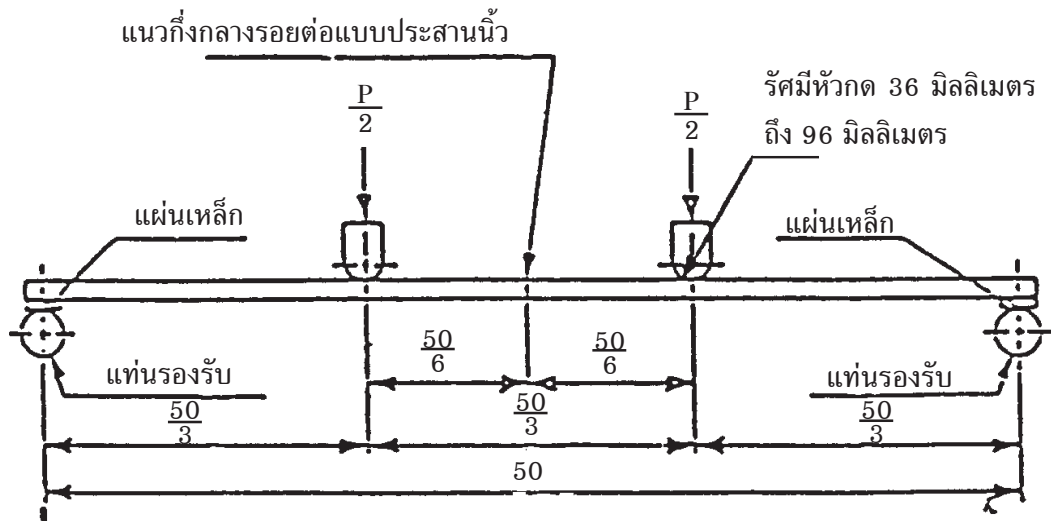
9.2.1 การเตรียมขั้นตอนทดสอบ

ให้ตัดขั้นตอนทดสอบ 1 ชิ้นจากตัวอย่างไม้พื้นประสานนี้แต่ละชิ้น โดยให้มีรอยต่ออยู่กึ่งกลางและยาวประมาณ 55 เซนติเมตร แล้วนำไปแช่น้ำเดือดภายใต้บรรยากาศปกติเป็นเวลา 6 ชั่วโมง แล้วทิ้งให้เย็น

9.2.2 วิธีทดสอบ

9.2.2.1 นำขั้นตอนทดสอบแต่ละชิ้นไปวางไว้บนแท่นรองรับทั้งสองซึ่งห่างกัน 50 เซนติเมตร ตามลักษณะการใช้งาน โดยให้รอยต่อแบบประสานนี้อยู่กึ่งกลาง แล้วกดแรงที่ตำแหน่ง 2 จุด ซึ่งห่างกัน 50 เซนติเมตร โดยห่างจากรอยต่อเท่ากัน ดังรูปที่ 3

9.2.2.2 กดหัวกดด้วยอัตราเร็วเฉลี่ย 4 มิลลิเมตรต่อวินาทีหรือไม่เกิน 12.7 มิลลิเมตรต่อวินาที จนกระทั่งขั้นตอนทดสอบแตกหัก บันทึกค่าแรงกดสูงสุด



ความหนาของแผ่นเหล็กต้องไม่น้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตร และยาวตั้งแต่ 20 มิลลิเมตร ถึง 24 มิลลิเมตร

หน่วยเป็นเซนติเมตร

รูปที่ 3 การทดสอบการรับแรงดัดสถิตสูงสุดของชิ้นทดสอบ
(ข้อ 9.2.2.1)

9.2.2.3 วิธีคำนวณ

หาค่าความต้านแรงดัดสถิตสูงสุด จากสูตร

$$C = \frac{Pl}{A\delta}$$

เมื่อ C คือ ค่าความต้านแรงดัดสถิตสูงสุด เป็นเมกะพาสคัล

P คือ ค่าแรงกดสูงสุด เป็นนิวตัน

l คือ ความยาวของชิ้นทดสอบระหว่างแท่นรองรับ เป็นมิลลิเมตร

A คือ พื้นที่หน้าตัดของชิ้นทดสอบเป็นตารางมิลลิเมตร

δ คือ ค่าการแอ่นตัวของชิ้นทดสอบที่แนวกึ่งกลางรอยต่อแบบประสานนิ้ว เป็นมิลลิเมตร

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ไม้พื้นประสานนิ้วที่มีรอยต่อแบบประสานนิ้วแบบเดียวกัน มิติภาคตัดขวางและชั้นคุณภาพเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาด วัสดุและการทำ และคุณลักษณะที่ต้องการ (ยกเว้นความชื้นและแรงดัดสถิตสูงสุดของรอยต่อ) และเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4. ข้อ 5. ข้อ 6. (ยกเว้นข้อ 6.2 และข้อ 6.3) และข้อ 7. ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าไม้พื้นประสานนิ้วรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบขนาด วัสดุและการทำ คุณลักษณะที่ต้องการ (ยกเว้นความชื้นและแรงดัดสถิตสูงสุดของรอยต่อ) และเครื่องหมายและฉลาก
(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น แผ่น	ขนาดตัวอย่าง แผ่น	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 90	5	0
91 ถึง 1 200	8	1
1 201 ขึ้นไป	20	2

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบความชื้น และแรงดัดสถิตสูงสุดของรอยต่อ
- ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่ม เพื่อทดสอบรายการละ 3 แผ่น
- ก.2.2.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 6.2 และข้อ 6.3 จึงจะถือว่าไม้พื้นประสานนิ้วรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างไม้พื้นประสานนิ้ว ต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1 และข้อ ก.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าไม้พื้นประสานนิ้วรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้