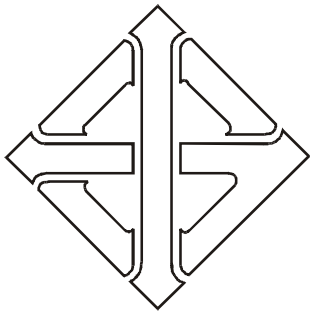




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2273— 2549

แอนไฮดรัสเตตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต
สำหรับอุตสาหกรรม

ANHYDROUS TETRASODIUM PYROPHOSPHATE FOR INDUSTRIAL USE

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 71.060.50

ISBN 974-1508-57-3

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แอนไฮดริสเททระโซเดียมไพโรฟอสเฟต
สำหรับอุตสาหกรรม

มอก. 2273 – 2549

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศและงานทั่วไปเล่ม 123 ตอนที่ 94ง
วันที่ 14 กันยายน พุทธศักราช 2549

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 436
มาตรฐานโซเดียมไตรโพลิฟอสเฟต

ประธานกรรมการ

ศ.ดร.ประดิษฐ์ เชี่ยวสกุล
รศ.ดร. สุจินต์ ชอบสงบ

ผู้ทรงคุณวุฒิ

คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

กรรมการ

นางพรพรรณ อุดมกาญจนนันท์
นางสาวสุลัดดา เดียวทอง
นายมหาบีร์ โกเดอร์
นางสาวปิยธิดา ตูลยลักษณ์
นางกาญจนา อนุรักษกมลกุล
นายชนะชัย วรรณประเสริฐ
นายอาร์.ดี.คิมเมสรา
นายกวี วราณัฐรังษี

คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
บริษัท ไทยอาซาฮีเคมีภัณฑ์ จำกัด
บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โซลดิ้งส์ จำกัด
บริษัท โลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท คอลเกต-ปาล์มโอลีฟ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท เอ็มซี อินดัสเทรียลเคมีคัล จำกัด

กรรมการและเลขานุการ

นางกิตติยา อัลภาชน์

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปัจจุบันมีการผลิตแอนไฮดรัสเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมได้ในประเทศ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น อุตสาหกรรมผลิตสารซักล้าง ทำความสะอาดโลหะ ดังนั้น เพื่อเป็นการส่งเสริมอุตสาหกรรมประเภทนี้ จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แอนไฮดรัสเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้เอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

IS : 6980 - 1983 (First Revision)	Tetrasodium Pyrophosphate, Anhydrous, Technical
ISO 3357-1975	Sodium tripolyphosphate and sodium pyrophosphate for industrial use - Determination of total phosphorus (V) oxide content - Quinoline phosphomolybdate gravimetric method
ASTM D 501-03	Standard Test Method of Sampling and Chemical Analysis of Alkaline Detergents
Food Chemical Codex IV Edition	
มอก.2150-2546	พอลิอะลูมิเนียมคลอไรด์ชนิดเหลว

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3511 (พ.ศ. 2549)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แวนไฮดรัสเทอร์โซเดียมไฟโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แวนไฮดรัสเทอร์โซเดียมไฟโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2273-2549 ไว้ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2549

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แอนไฮดรัสเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต สำหรับอุตสาหกรรม

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมเฉพาะแอนไฮดรัสเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรม

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 แอนไฮดรัสเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต (anhydrous tetrasodium pyrophosphate) หมายถึง สารเคมีที่มีสูตร $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7$ และมีชื่อเรียกทางเคมีอย่างอื่นว่า โซเดียมไพโรฟอสเฟต (sodium pyrophosphate) หรือเทตระโซเดียมไดฟอสเฟต (tetrasodium diphosphate)

3. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 3.1 ลักษณะทั่วไป
ต้องเป็นผงหรือเม็ด มีสีขาว ไม่จับตัวเป็นก้อน ไหลได้สะดวก (free-flowing) และปราศจากสิ่งแปลกปลอมที่มองเห็นได้
การทดสอบให้ตรวจพินิจ
- 3.2 คุณลักษณะทางฟิสิกส์และทางเคมี
ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 คุณลักษณะทางฟิสิกส์และทางเคมี
(ข้อ 3.2)

รายการ ที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์กำหนด	วิธีวิเคราะห์ตาม
1	ฟอสฟอรัส (คำนวณเป็น P_2O_5) ร้อยละ ไม่น้อยกว่า	52.5	ISO 3357
2	เทอร์โซเดียมไพโรฟอสเฟต ร้อยละ ไม่น้อยกว่า	95.0	ข้อ 7.2
3	สารที่ไม่ละลายในน้ำ ร้อยละ ไม่เกิน	0.1	ข้อ 7.3
4	ความชื้น ร้อยละ ไม่เกิน	0.5	ข้อ 7.4
5	ความเป็นกรด-ด่าง เมื่อทำเป็นสารละลายเข้มข้น ร้อยละ 1 ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส	10.4 ± 0.3	ข้อ 7.5
6	ทองแดง (Cu) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ไม่เกิน	0.5	ข้อ 7.6
7	เหล็ก (Fe) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ไม่เกิน	100	ข้อ 7.7

4. การบรรจุ

- 4.1 หากมิได้มีการตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้บรรจุแอมไฮดรัสเทอร์โซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมในภาชนะบรรจุที่สะอาด แห้ง ปิดได้สนิท และป้องกันความชื้นได้
- 4.2 หากมิได้มีการตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้น้ำหนักสุทธิของแอมไฮดรัสเทอร์โซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมในแต่ละภาชนะบรรจุเป็น 25 กิโลกรัม หรือ 50 กิโลกรัม และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

5. เครื่องหมายและฉลาก

- 5.1 ที่ภาชนะบรรจุแอมไฮดรัสเทอร์โซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม
 - (3) เดือน ปีที่ทำหรือรหัสรุ่นที่ทำ
 - (4) ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

6. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

6.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

7. การทดสอบ

7.1 ข้อกำหนดทั่วไป

7.1.1 ให้ใช้วิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐานนี้ หรือวิธีอื่นใดที่ให้ผลเทียบเท่า ในกรณีที่ข้อโต้แย้ง ให้ใช้วิธีที่กำหนดในมาตรฐานนี้

7.1.2 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น น้ำกลั่นและสารเคมีที่ใช้ต้องมีความบริสุทธิ์เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์

7.2 การวิเคราะห์หาเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต

7.2.1 เครื่องมือ

7.2.1.1 บีกเกอร์ ขนาด 250 ลูกบาศก์เซนติเมตร

7.2.1.2 เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter)

7.2.2 สารเคมี สารละลายและวิธีเตรียม

7.2.2.1 สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.2 โมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

7.2.2.2 สารละลายกรดไฮโดรคลอริก 0.2 โมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

7.2.2.3 สารละลายซิงก์ซัลเฟต

ละลายซิงก์ซัลเฟต 125 กรัม ด้วยน้ำกลั่น กรอง ปรับความเป็นกรด-ด่างให้เป็น 3.8 แล้วเติมน้ำกลั่น จนปริมาตรเป็น 1 000 ลูกบาศก์เซนติเมตร

7.2.3 วิธีวิเคราะห์

7.2.3.1 ละลายตัวอย่าง 0.5 กรัม ที่ทราบมวลแน่นอน ด้วยน้ำกลั่น 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร ในบีกเกอร์

7.2.3.2 ใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกปรับสารละลายตัวอย่างให้มีความเป็นกรด-ด่างเป็น 3.8

7.2.3.3 หลังจากนั้นเติมสารละลายซิงก์ซัลเฟต 50 ลูกบาศก์เซนติเมตร ปล่อยให้เป็นเวลา 2 นาที จนมีค่าความเป็นกรด-ด่าง คงที่

7.2.3.4 ไทเทรตกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์จนกระทั่งมีความเป็นกรด-ด่าง เป็น 3.8 อีกครั้ง

7.2.4 วิธีคำนวณ

คำนวณหาปริมาณเทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต จากสูตร

$$\text{เทตระโซเดียมไพโรฟอสเฟต ร้อยละ} = \frac{13.33 \times c \times V}{m}$$

เมื่อ c คือ ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ไทเทรต เป็นโมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

V คือ ปริมาตรของโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ไทเทรต เป็นลูกบาศก์เซนติเมตร

m คือ มวลของตัวอย่าง เป็นกรัม

7.3 การวิเคราะห์หาสารที่ไม่ละลายในน้ำ

7.3.1 เครื่องมือ

7.3.1.1 ชินเตอร์กลาสส์ครูซิเบิล เบอร์ 3

7.3.1.2 ตู้อบไฟฟ้า ที่ควบคุมอุณหภูมิได้ที่ (110 ± 5) องศาเซลเซียส

7.3.2 วิธีวิเคราะห์

7.3.2.1 ชั่งตัวอย่างประมาณ 10 กรัม ให้ทราบมวลแน่นอนถึง 0.5 กรัม ใส่บีกเกอร์ ละลายด้วยน้ำกลั่นร้อน 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร นำไปต้มจนละลายหมด

7.3.2.2 กรองทันทีด้วยชินเตอร์กลาสส์ครูซิเบิลภายใต้ระบบสุญญากาศ ล้างบีกเกอร์ด้วยน้ำกลั่นประมาณ 100 ลูกบาศก์เซนติเมตรถึง 200 ลูกบาศก์เซนติเมตร แล้วเทน้ำล้างกรองผ่านชินเตอร์กลาสส์ครูซิเบิล

7.3.2.3 อบชินเตอร์กลาสส์ครูซิเบิลในตู้อบไฟฟ้า เป็นเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง

7.3.2.4 ปลอຍให้เย็นในเดซิกเคเตอร์ ซึ่งแล้วอบซ้ำจนมวลคงที่

7.3.3 วิธีคำนวณ

คำนวณหาปริมาณสารที่ไม่ละลายในน้ำ จากสูตร

$$\text{สารที่ไม่ละลายในน้ำ ร้อยละ} = R \times 10$$

เมื่อ R คือ มวลของสารที่ไม่ละลายในน้ำ เป็นกรัม

7.4 การวิเคราะห์หาความชื้น

7.4.1 เครื่องมือ

7.4.1.1 ตู้อบไฟฟ้าที่ควบคุมอุณหภูมิได้ที่ (110 ± 2) องศาเซลเซียส

7.4.1.2 ขวดชั่งปากกว้างที่อบแห้ง และทราบมวลแน่นอนแล้ว

7.4.2 วิธีวิเคราะห์

ชั่งตัวอย่างประมาณ 5 กรัมในขวดชั่ง ให้ทราบมวลแน่นอน นำไปอบในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ (110 ± 2) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ปลอຍให้เย็นในเดซิกเคเตอร์ ปิดฝาแล้วชั่ง อบซ้ำเป็นเวลา 30 นาที ปลอຍให้เย็น แล้วชั่ง ปฏิบัติเช่นนี้จนมวลที่ชั่งได้ 2 ครั้งติดต่อกัน ต่างกันไม่เกิน 0.001 กรัม

7.4.3 วิธีคำนวณ

คำนวณหาปริมาณความชื้น จากสูตร

$$\text{ความชื้น ร้อยละ} = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m_0} \times 100$$

เมื่อ m_0 คือ มวลของขวดชั่ง เป็นกรัม

m_1 คือ มวลของขวดชั่งพร้อมตัวอย่างก่อนอบ เป็นกรัม

m_2 คือ มวลของขวดชั่งพร้อมตัวอย่างหลังอบ เป็นกรัม

7.5 การวิเคราะห์หาความเป็นกรด-ด่าง

7.5.1 เครื่องมือ

7.5.1.1 เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter)

7.5.1.2 บีกเกอร์ขนาด 50 ลูกบาศก์เซนติเมตร

7.5.2 วิธีวิเคราะห์

7.5.2.1 ชั่งตัวอย่าง 0.5 กรัม ใส่บีกเกอร์

7.5.2.2 เติมน้ำกลั่น 50 ลูกบาศก์เซนติเมตร คนจนละลายหมด

7.5.2.3 วัดความเป็นกรด-ด่างด้วยเครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง

7.6 การวิเคราะห์หาทองแดง

7.6.1 เครื่องมือ

7.6.1.1 อะตอมิกแอบซอร์ปชันสเปกโตรมิเตอร์ ที่มีช่วงความยาวคลื่น 324.8 นาโนเมตร

7.6.1.2 ฮอลโลว์แคโทดแลมป์ (hallow cathode lamp)

7.6.2 สารเคมี สารละลายและวิธีเตรียม

7.6.2.1 กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น ความหนาแน่น 1.18 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

7.6.2.2 สารละลายกรดไนตริก ร้อยละ 65 โดยน้ำหนัก

7.6.2.3 สารละลายมาตรฐานทองแดง 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

ใช้ปิเปตต์ดูดสารละลายมาตรฐานทองแดง 1 000 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร มา 25.0 ลูกบาศก์เซนติเมตร ใส่ขวดปริมาตรขนาด 250 ลูกบาศก์เซนติเมตร เติมน้ำกลั่นจนถึงขีดปริมาตร ปิดจุก แล้วเขย่าให้เข้ากัน เก็บไว้ในภาชนะ ที่ทนทานต่อการกัดกร่อน

7.6.3 การเตรียมกราฟสอบเทียบ

7.6.3.1 สารละลายสอบเทียบ

ใช้ปิเปตต์ดูดสารละลายมาตรฐานทองแดงมา 0 ลูกบาศก์เซนติเมตรถึง 20 ลูกบาศก์เซนติเมตร แยกใส่ขวดปริมาตรขนาด 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร โดยเรียงตามอนุกรมเพิ่มขึ้นใบละ 5 ลูกบาศก์เซนติเมตร จำนวน 4 ใบ ตามลำดับ แต่ละใบเติมน้ำกลั่นจนถึงขีดปริมาตร ปิดจุก แล้วเขย่าให้เข้ากัน

7.6.3.2 การวัดค่าความดูดกลืน

ใช้สารละลายแบลنگ์ปรับค่าความดูดกลืนที่ความยาวคลื่น 324.8 นาโนเมตร ให้เป็นศูนย์ แล้ววัดค่าความดูดกลืนของสารละลายสอบเทียบ

7.6.3.3 การสร้างกราฟสอบเทียบ

เขียนกราฟระหว่างค่าความเข้มข้นของทองแดง เป็นมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตรกับค่าความดูดกลืน

7.6.4 วิธีวิเคราะห์

7.6.4.1 สารละลายตัวอย่าง

ชั่งตัวอย่างประมาณ 5 กรัม ให้ทราบมวลแน่นอน ใส่บีกเกอร์ ขนาด 150 ลูกบาศก์เซนติเมตร เติมน้ำกลั่น 20 ลูกบาศก์เซนติเมตร แล้วค่อยๆ เติมกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น 5 ลูกบาศก์เซนติเมตร ต้มให้เดือด แล้วปล่อยให้เย็นลงจนถึงอุณหภูมิห้อง ถ่ายใส่ขวดปริมาตรขนาด 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร เติมน้ำกลั่นจนถึงขีดปริมาตร ปิดจุก เขย่าให้เข้ากัน แล้ววัดค่าความดูดกลืน หาปริมาณทองแดงโดยอ่านจากกราฟสอบเทียบ

7.6.4.2 สารละลายแบลنگ์

ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 7.6.4.1 แต่ไม่ต้องใส่ตัวอย่าง

7.6.5 วิธีคำนวณ

คำนวณหาปริมาณทองแดง จากสูตร

$$\text{ทองแดง มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม} = \frac{D \times 100}{m}$$

เมื่อ D คือ ปริมาณทองแดงที่อ่านได้จากกราฟสอบเทียบ เป็นมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

m คือ มวลของตัวอย่าง เป็นกรัม

7.7 การวิเคราะห์หาเหล็ก

ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 7.6 โดยมีข้อกำหนดเพิ่มเติม ดังนี้

7.7.1 ใช้สารละลายมาตรฐานเหล็ก 100 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร แทนสารละลายมาตรฐานทองแดง

7.7.2 วัดค่าความดูดกลืนที่ความยาวคลื่น 248.3 นาโนเมตร

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 6.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง แอนไฮดริสเทระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรม ที่บรรจุในภาชนะบรรจุชนิด และขนาดเดียวกัน ที่ทำหรือซื้อขายหรือส่งมอบในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชัก ตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน ตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4. และข้อ 5. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับ ที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าแอนไฮดริสเทระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมรุ่นนั้น เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 500	8	1
501 ถึง 1 200	13	2
1 201 ถึง 3 200	20	3
เกิน 3 200	32	5

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
- ก.2.2.1 ให้ใช้ตัวอย่างจากข้อ ก.2.1 โดยใช้เครื่องมือที่เหมาะสมชักตัวอย่างตลอดความลึกของแต่ละ ภาชนะบรรจุ ภาชนะบรรจุละเท่า ๆ กัน นำมาผสมกันให้ได้ตัวอย่างรวมไม่น้อยกว่า 500 กรัม เก็บไว้ในภาชนะที่สะอาด แห้ง ปิดได้สนิท และป้องกันความชื้นได้
- ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3. ทุกรายการ จึงจะถือว่าแอนไฮดริสเทระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับ อุตสาหกรรมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างแอนไฮดริสเทระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าแอนไฮดริสเทระโซเดียมไพโรฟอสเฟตสำหรับอุตสาหกรรมรุ่นนั้นเป็นไปตาม มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้