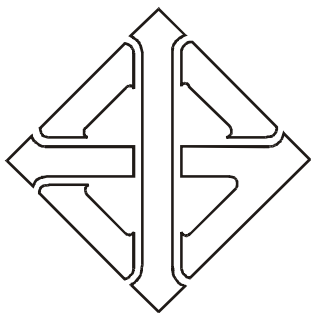




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2412 – 2551

ISO 273:1979

ตัวยึด – รูเผื่อขนาด
สำหรับสลักเกลียวและหมุดเกลียว

FASTENERS – CLEARANCE HOLES FOR BOLTS AND SCREWS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.060.01

ISBN 978-974-292-654-0

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ตัวยึด – รูปร่าง
สำหรับสลักเกลียวและหมุดเกลียว

มอก. 2412-2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 49 ง
วันที่ 2 เมษายน พุทธศักราช 2552

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 273 : 1979 Fasteners – Clearance holes for bolts and screws มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3935 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ตัวยึด - รูเผื่อขนาดสำหรับสลักเกลียวและหมุดเกลียว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตัวยึด - รูเผื่อขนาดสำหรับสลักเกลียวและหมุดเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 2412-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551

พลตำรวจเอก ประชา พรหมนอก

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตัวยึด – รูเพื่อขนาดสำหรับ สลักเกลียวและหมุดเกลียว

บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 273:1979 Fasteners – Clearance holes for bolts and screws มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุของรูเพื่อขนาดสำหรับใช้งานทั่วไป ค่าที่กำหนดนี้เป็นผลจากการคำนวณพื้นที่รองรับสัมพันธ์กับมาตรฐานสลักเกลียวและแป้นเกลียว ISO

หมายเหตุ รูเพื่อขนาดสำหรับใช้งานพิเศษควรเลือกโดยอาศัยพื้นฐานของความต้องการจากการออกแบบ

มิติ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด มิติ รายละเอียดตาม ISO 273:1979 ข้อ 2

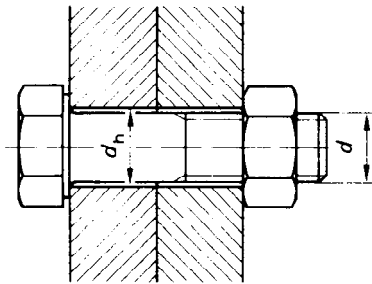
Fasteners — Clearance holes for bolts and screws

1 SCOPE AND FIELD OF APPLICATION

This International Standard specifies clearance hole diameters for general purpose applications. These values result from bearing area calculations in connection with ISO bolt and nut product standards.

NOTE — Clearance holes for special applications should be selected on the basis of design requirements.

2 DIMENSIONS



Dimensions in millimetres

Thread diameter d	Clearance hole d_h		
	Series :		
	fine	medium	coarse
1	1,1	1 2	1,3
1,2	1,3	1,4	1,5
1,4	1,5	1,6	1,8
1,6	1,7	1,8	2
1,8	2	2,1	2,2
2	2,2	2,4	2,6
2 5	2,7	2,9	3,1
3	3,2	3,4	3,6
3,5	3,7	3,9	4,2
4	4,3	4,5	4,8
4,5	4,8	5	5,3
5	5,3	5,5	5,8
6	6,4	6,6	7
7	7,4	7,6	8
8	8,4	9	10
10	10,5	11	12
12	13	13,5	14,5
14	15	15,5	16,5
16	17	17,5	18,5
18	19	20	21
20	21	22	24
22	23	24	26
24	25	26	28
27	28	30	32
30	31	33	35
33	34	36	38
36	37	39	42
39	40	42	45

Thread diameter d	Clearance hole d_h		
	Series :		
	fine	medium	coarse
42	43	45	48
45	46	48	52
48	50	52	56
52	54	56	62
56	58	62	66
60	62	66	70
64	66	70	74
68	70	74	78
72	74	78	82
76	78	82	86
80	82	86	91
85	87	91	96
90	93	96	101
95	98	101	107
100	104	107	112
105	109	112	117
110	114	117	122
115	119	122	127
120	124	127	132
125	129	132	137
130	134	137	144
140	144	147	155
150	155	158	165

The following tolerance fields are given for information only, for use where it is desirable to specify tolerances :

- fine series : H12
- medium series : H13
- coarse series : H14

In cases where it is necessary to avoid interference between the edge of the hole and the underhead fillet of the bolt, a chamfer is recommended.