

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2573-2555

เครื่องหมายปูมบนพื้นทาง : หมุดสะท้อนแสง

RAISED PAVEMENT MARKERS : REFLECTING ROAD STUDS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 93.080.30

ISBN 978-616-231-350-9

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เครื่องหมายปืนบันพื้นทาง : หมุดสะท้อนแสง

มอก. 2573-2555

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 129 ตอนพิเศษ 169 ง
วันที่ 7 พฤษภาคม พุทธศักราช 2555

คณะกรรมการวิชาการ คณะที่ 932
มาตรฐานปั๊มสะท้อนแสงสำหรับทำเครื่องหมายบนผิวทาง

ประธานกรรมการ

นายนิคม พระราชกนิษฐ์เจริญ

กรุงเทพมหานคร

กรรมการ

นายกัตติย ทองทิอัมพ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

นางสาวทักษิณ สุวรรณมงคล

กรมทางหลวง

นางจิราภรณ์ ศรีเรือง

การทางพิเศษแห่งประเทศไทย

นายปิยะรัตน์ ประมวลผล

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

นางรุจิวรรณ เจียรวรฤทธิ์

บริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทย จำกัด

นายสุรัวฒน์ คงศิริ

บริษัท เอ.พี.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด

นางสาว วชิราพร ประเสริฐสิงห์กุล

บริษัท ดาวรพัฒนา จำกัด

นายอิสสรัษ อมรพิศิษฐ์

กรรมการและเลขานุการ

นางกนกวรรณ บุญยาทิมฐาน

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปัจจุบันมีการผลิตและใช้หมุดสะท้อนแสงบนผิวทาง เพื่อเป็นแนวเคาะกลางถนน แบ่งทิศทางการจราจร และช่วยในการมองเห็นช่องทางเดินรถในเวลาคากลางคืน ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยทางด้านจราจรและเพื่อเป็นการส่งเสริมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประเพกานนี้ จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องหมายปุ่มนلنพื้นทาง : หมุดสะท้อนแสง ขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้น โดยใช้ข้อมูลจากผู้ทำ ผู้ใช้ และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

AS 1906.3:1992

Retroreflective materials and devices for road traffic control purposes - Part 3 : Raised pavement markers (retroreflective and non-retroreflective)

ISO 11664-2:2007

Colorimetry - Part 2 CIE Standard illuminants

ข้อกำหนดมาตรฐานหมุดสะท้อนแสงขนาดใหญ่ (CITYSTUD) เลขที่ กวจ.สจส. 46-2-02/2 สำนักการจราจรและขนส่ง กรุงเทพมหานคร

ข้อกำหนดมาตรฐานหมุดสะท้อนแสงขนาดเล็ก (ROAD STUD) เลขที่ กวจ.สจส. 46-2-03/2 สำนักการจราจรและขนส่ง กรุงเทพมหานคร

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 4454 (พ.ศ. 2555)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องหมายปั๊มน้ำพื้นที่ทาง : หมุดสะท้อนแสง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องหมาย
ปั๊มน้ำพื้นที่ทาง : หมุดสะท้อนแสง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2573 – 2555 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้
ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2555

หม่อมราชวงศ์พงษ์สวัสดิ์ สวัสดิวัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องหมายปุ่มบนพื้นทาง : หมุดสะท้อนแสง

1. ข้อมูล

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ครอบคลุมเฉพาะหมุดสะท้อนแสงที่ใช้สำหรับติดตั้งบนพื้นผิวจราจร เพื่อให้ผู้ขับขี่มองเห็นช่องทางเดินรถและแนวเส้นจราจรได้ดีในเวลากลางคืน หรือขณะหมอกลงขัด หรือขณะฝนตก
- 1.2 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ไม่ครอบคลุมถึงหมุดสะท้อนแสงรอบตัว 360° (องศา)

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 เครื่องหมายปุ่มบนพื้นทาง : หมุดสะท้อนแสง (raise pavement markers : retroreflecting road studs) ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “หมุดสะท้อนแสง” หมายถึง เครื่องหมายจราจรใช้ยึดติดกับพื้นผิวของถนนเพื่อความปลอดภัย
- 2.2 สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง (coefficient of luminous intensity, R_i) หมายถึง อัตราส่วนระหว่างความเข้มแห่งการส่องสว่าง (I) ของส่วนสะท้อนแสงกลับในทิศทางของการวัดที่ความสว่าง (E) ที่ส่วนสะท้อนแสงในระนาบตั้งฉากกับทิศทางที่แสงตกกระทบ มีหน่วยเป็นแคนเดล่าต่อลักษณะ (cd/lx) หมายเหตุ ในกรณีที่สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่างมีค่าน้อยอาจใช้หน่วย มิลลิแคนเดล่าต่อลักษณะ (mcd/lx)
- 2.3 สี (color) หมายถึง ค่าของรังคภawa (chromaticity) ตาม CIE (Commission Internationale de l'Eclairage) 1931 ในระบบมาตรฐานสากล
- 2.4 มุมแสงตกกระทบ (entrance angle) หมายถึง มุมในแนวราบระหว่างทิศทางของแนวแสงตกกระทบกับแนวตั้งจากจากผิวหน้าของแบบสะท้อนแสง
- 2.5 มุมการวัด (observation angle) หมายถึง มุมที่เกิดขึ้นระหว่างแกนการส่องสว่างกับแกนการวัด
- 2.6 การสะท้อนแสงกลับ (retroreflection) หมายถึง การสะท้อนของรังสีกลับไปในทิศทางตรงข้ามที่ใกล้กับทิศทางที่มา
- 2.7 ส่วนสะท้อนแสงกลับ (retroreflective element) หมายถึง หน่วยที่เล็กที่สุดในแบบสะท้อนแสงที่ทำให้เกิดการสะท้อนแสงกลับ เช่น มุมลูกบาศก์ เลนส์นูนสองหน้า

3. ประเภท แบบ ชนิด และสี

3.1 หมุดสะท้อนแสง แบ่งเป็น 2 ประเภท

3.1.1 ประเภทแบบสะท้อนแสงพิวหน้าเรียบ

3.1.2 ประเภทแบบสะท้อนแสงประกอบด้วยชุดเลนส์แก้ว หรือวัสดุอื่นที่คล้ายกัน

3.2 หมุดสะท้อนแสง แต่ละประเภทมี 3 แบบ

3.2.1 หมุดสะท้อนแสงมีแบบสะท้อนแสงทางเดียว สีเดียว

3.2.2 หมุดสะท้อนแสงมีแบบสะท้อนแสงสองทาง สีเดียว

3.2.3 หมุดสะท้อนแสงมีแบบสะท้อนแสงสองทาง ส่องสี

3.3 หมุดสะท้อนแสง แต่ละแบบมี 2 ชนิด

3.3.1 ชนิดทนการขัดถู (abrasion resistance)

3.3.2 ชนิดทนแรงงอ (flexural strength)

หมายเหตุ ชนิดทนแรงงอใช้กับพิวทางแอสฟัลติกคอนกรีต

3.4 หมุดสะท้อนแสง แบ่งตามสีของแบบสะท้อนแสงเป็น 5 สี คือ สีขาว สีเหลือง สีแดง สีน้ำเงิน และสีเขียว

4. วัสดุ มิติ และโครงสร้าง

4.1 วัสดุ

4.1.1 ต้องทำจากวัสดุที่แข็งแรง ทนต่อสารเคมี น้ำ และแสงยูวี เช่น อะลูมิเนียมเจือ (aluminium alloy) พอลิคาร์บอเนต สำหรับแบบสะท้อนแสง ต้องทำจากวัสดุที่ทนต่อการขูดขีดสูง ทำความสะอาดได้ง่าย

4.2 มิติ

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้เป็นดังนี้

4.2.1 ขนาดใหญ่

- กว้าง (120 ± 5) mm (มิลลิเมตร) x ยาว (200 ± 5) mm x หนา (50 ± 3) mm
- กว้าง (100 ± 5) mm x ยาว (180 ± 5) mm x หนา (40 ± 3) mm
- กว้าง (100 ± 5) mm x ยาว (220 ± 5) mm x หนา (30 ± 3) mm

4.2.2 ขนาดเล็ก

- กว้าง (100 ± 5) mm x ยาว (100 ± 5) mm x หนา (20 ± 3) mm

การทดสอบให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องวัดละเอียด 1 mm

หมายเหตุ รูปร่างหมุดที่มีส่วนโค้ง การวัดความกว้าง ความยาว ให้วัดจากนูนของฐานเป็นกลาง ส่วนความหนาให้วัดส่วนที่หนาที่สุด

4.3 โครงสร้างหมุดสะท้อนแสง ดังแสดงในภาคผนวก ก.

4.3.1 หมุนระหว่างผิวหน้ากับฐานต้องไม่เกิน 45° ในกรณีที่เกิน 45° ให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อและผู้ขาย

การทดสอบให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องวัดคละเอียด 1°

4.3.2 ฐานหมุดสะท้อนแสง

ต้องไม่เงาและปราศจากสารที่มีผลให้การติดแน่นของสารยึดล็อก ต้องได้ระนาบ ข omn ให้เบี้ยงเบนได้ไม่เกิน 1.3 mm

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการวัดด้วยเครื่องวัดคละเอียด 0.01 mm

4.3.3 พื้นที่สะท้อนแสง

(1) ประเภทແບນสะท้อนแสงผิวหน้าเรียบ ส่วนสะท้อนแสงกลับต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของพื้นที่ด้านสะท้อน โดยวัดจากมุมของขอบด้านสะท้อนแสงเป็นนากระยะ

การทดสอบให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องวัดคละเอียด 0.1 mm

(2) ประเภทແບນสะท้อนแสงประกอบด้วยชุดเลนส์แก้ว ต้องมีจำนวนเม็ดแก้วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 3 mm

- ขนาดใหญ่ ไม่น้อยกว่า 150 ลูก

- ขนาดเล็ก ไม่น้อยกว่า 50 ลูก

การทดสอบให้ทำโดยการนับ

4.3.4 กรณีที่มีเดือย เดือยต้องทำจากโลหะ ความยาวของเดือยต้องไม่น้อยกว่า 50 mm และเดือนรอบรูปของส่วนโคนต้องไม่น้อยกว่า 75 mm

การทดสอบให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องวัดคละเอียด 1 mm

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 สมบัติในการใช้งาน

5.1.1 สภาพการสะท้อนแสงกลับ

เมื่อทดสอบตามภาคผนวก ข. สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง (R_s) ต้องไม่น้อยกว่าที่กำหนดในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง
(ข้อ 5.1.1)

มุมแสงต่ำระบท β	มุมการวัด α	สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง (R_p) ไม่น้อยกว่า mcd/lx				
		สีขาว	สีเหลือง	สีแดง	สีน้ำเงิน	สีเขียว
0°	0.2°	279	167	70	26	93
+20°/-20°	0.2°	112	67	28	10	37

5.1.2 ความทนกราดถู (เฉพาะประเภทแอบสะท้อนแสงพิวน้ำเรียบ)

เมื่อทดสอบตามภาคผนวก ค. แล้ว ค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่างที่มุมแสงต่ำระบท 0° ต้องมีค่าไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของค่าที่กำหนดในตารางที่ 1

5.2 สมบัติทางฟิสิกส์

5.2.1 ความทนแรงกด (compressive strength)

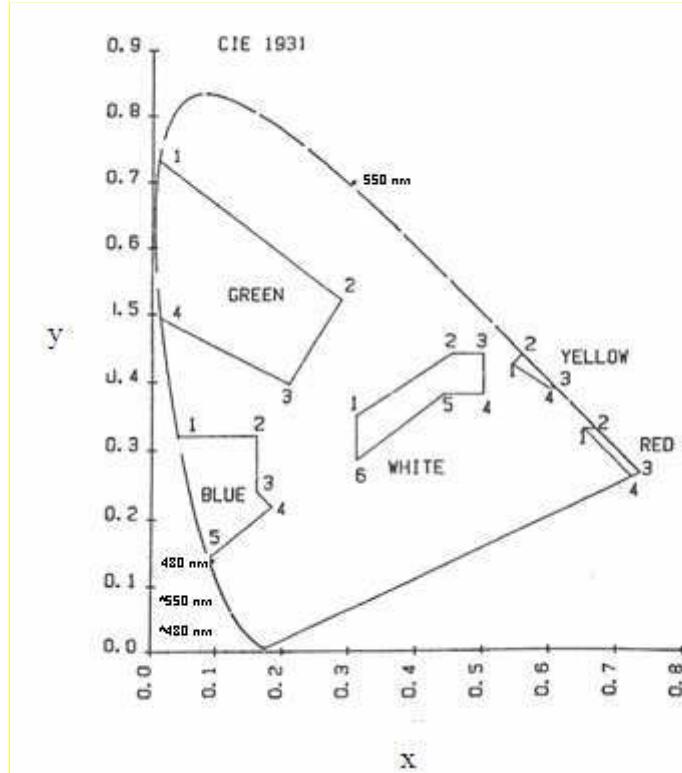
เมื่อทดสอบตามข้อ 9.3 แล้วหมุดสะท้อนแสงต้องรับมวลได้ 2 730 kg (กิโลกรัม) โดยไม่แตกหรือเปลี่ยนรูปร่าง หากมีการเปลี่ยนรูปร่างผิดปกติไปจากเดิมต้องไม่เกิน 3.0 mm

5.2.2 สี

เมื่อทดสอบตามข้อ 9.4 แล้วสีของแบบสะท้อนแสงต้องมีโคลอร์ดิเนตของรังคภายน้ำตามที่กำหนดในตารางที่ 2 และมีขอบเขตสีดังรูปที่ 1

ตารางที่ 2 โคลอร์ดิเนตของรังคภายน้ำ
(ข้อ 5.2.2)

สี	โคลอร์ดิเนตของรังคภายน้ำ											
	1		2		3		4		5		6	
	x	y	x	y	x	y	x	y	x	y	x	y
สีขาว	0.310	0.348	0.453	0.440	0.500	0.440	0.500	0.380	0.440	0.380	0.310	0.283
สีเหลือง	0.545	0.424	0.559	0.439	0.609	0.390	0.597	0.390	-	-	-	-
สีแดง	0.650	0.330	0.668	0.330	0.734	0.265	0.721	0.259	-	-	-	-
สีน้ำเงิน	0.039	0.320	0.160	0.320	0.160	0.240	0.183	0.218	0.088	0.142	-	-
สีเขียว	0.009	0.733	0.288	0.520	0.209	0.395	0.012	0.494	-	-	-	-



รูปที่ 1 ขอบเขตสีของสีขาว สีเหลือง สีแดง สีน้ำเงิน และสีเขียว
(ข้อ 5.2.2)

5.2.3 ความทนยั่ว

เมื่อทดสอบตามภาคผนวก ง. แล้ว

- (1) สัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง เปลี่ยนแปลงได้ไม่เกินร้อยละ 15
- (2) หมุดสะท้อนแสงต้องไม่เกิดความเสียหายเมื่อเปรียบเทียบกับหมุดสะท้อนแสงควบคุม
- (3) สีของແຄນสะท้อนแสงต้องเป็นไปตามข้อ 5.2.2

5.2.4 ความทนต่อแรงกระแทกของແຄນสะท้อนแสง

เมื่อทดสอบตามข้อ 9.5 แล้ว ผิวน้ำของເລັນສົ່ວມຕົ້ນໄມ້ມີຮອຍແຕກຍາວເກີນ 6.0 mm ນາກກວ່າ 2 ຮອຍ ແລະ ຕົ້ນໄມ້ມີຮອຍແຕກຍາວໄປຄືງຂອບຂອງພື້ນທີ່ທີ່ທໍາການทดสอบຄວາມຖານກາຮັດດູ ແລະ ຕົ້ນໄມ້ຫຼຸດອອກມາເປັນສະເກີດ ໃນການຟີທີ່ເປັນຫຼຸດເລັນສົ່ວມ ແກ້ວ ເມືດແກ້ວຕ້ອງໄມ້ແຕກຫຼົງຈາກການ

5.2.5 การດູດຊື່ນໍາ

เมื่อทดสอบตามภาคผนวก ຈ. แล้ว ຕົ້ນໄມ້ປ່າກູດການດູດຊື່ນໍາແລະ ອໍາສັນປະສິບຄວາມເຂັ້ມແໜ່ງການສ່ວງປະລິບປະບົດໄດ້ໄມ້ເກີນຮູບອະລະ 15

5.2.6 การทวนความรู้อ่อน

เมื่อทดสอบตามภาคพนวก ฉ. แล้ว สีของหมุดสะท้อนแสงต้องไม่เปลี่ยนแปลงเกินเกรดสเกล ระดับ 4 ไม่สูญเสียความเป็นเงามันของพื้นผิว ไม่เกิดการบิดเบี้ยว อ่อนตัว และค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแสง แห่งการส่องสว่างเปลี่ยนแปลงได้ไม่เกินร้อยละ 15

5.2.7 ความทนแรงงอ (เฉพาะชนิดทนแรงงอ)

เมื่อทดสอบตามภาคพนวก ช. แล้ว หมุดสะท้อนแสงต้องทนแรงได้ 8 915 N (นิวตัน) โดยไม่แตกหัก

6. การบรรจุ

- 6.1 ให้บรรจุหมุดสะท้อนแสงในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมและป้องกันการชำรุดเสียหาย
- 6.2 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น จำนวนหมุดสะท้อนแสงในภาชนะบรรจุเป็น 25 ตัว หรือ 50 ตัว และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่หมุดสะท้อนแสงทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน และถาวร
 - (1) ชื่อผู้ทำ หรือ โรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- 7.2 ที่ภาชนะบรรจุหมุดสะท้อนแสงทุกหน่วยอย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ หรือชื่ออื่นที่สื่อว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ประเภท แบบ และชนิด
 - (3) มิติ เป็นมิลลิเมตร
 - (4) สี
 - (5) จำนวนหมุดสะท้อนแสง
 - (6) เดือน ปี ที่ทำ และ/หรือ รหัสรุ่นที่ทำ
 - (7) คุณภาพหรือคำแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้งาน
 - (8) ชื่อผู้ทำ หรือ โรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (9) ประเภทที่ทำ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 8.1 การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคพนวก ช.

9. การทดสอบ

9.1 การทดสอบ

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้ทดสอบที่ภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ $(27 \pm 2)^\circ\text{C}$ (องศาเซลเซียส)
ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ (65 ± 5)

9.2 การเตรียมตัวอย่าง

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้เช็คทำความสะอาดหมุดสะท้อนแสง โดยเฉพาะผิวน้ำแอบสะท้อน
แสงให้เช็คเบาๆ ด้วยผ้านุ่มมากๆ และเช็คให้แห้งด้วยผ้านุ่มอีกครั้ง และเก็บตัวอย่างไว้ที่ภาวะมาตรฐาน
เป็นเวลา 24 h (ชั่วโมง) ก่อนการทดสอบ

9.3 การทดสอบความทนแรงกด

9.3.1 เครื่องมือ

9.3.1.1 แผ่นเหล็กกล้าเรียบ หนาประมาณ 15 mm ที่มีขนาดใหญ่กว่าตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง 2 แผ่น

9.3.1.2 แผ่นอลาสโตร์เมอร์ หนาประมาณ 10 mm ที่มีขนาดใหญ่กว่าตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง และมีค่า
60 Shore A

9.3.2 วิธีทดสอบ

ก่อนทดสอบให้ตัดเดือยออก แล้วนำไปปรับภาวะตามข้อ 9.2 เมื่อครบกำหนด ให้วางด้านฐาน
ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงบนกึ่งกลางของแผ่นเหล็กกล้า ด้านบนของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงให้วาง
แผ่นอลาสโตร์เมอร์ จากนั้นให้วางแผ่นเหล็กกล้าเรียบทับ แล้วให้กระบวนการตัวอย่างทดสอบด้วยความเร็ว
2.5 mm/min (มิลลิเมตรต่อนาที) จนถึง 2 730 kg แล้วตรวจพินิจ

9.4 การทดสอบสี

ให้ทดสอบตาม ISO 11664-2 โดยใช้แหล่งกำเนิดแสงมาตรฐาน D 65 (CIE standard source 65) ที่มุมการ
วัด 2°

9.5 การทดสอบความทนต่อแรงกระแทกของแบบสะท้อนแสง

9.5.1 ปรับสภาพของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง โดยใส่ในเตาอบชนิดพารามิเตอร์ ที่อุณหภูมิ 60°C เป็น
เวลา 4 h

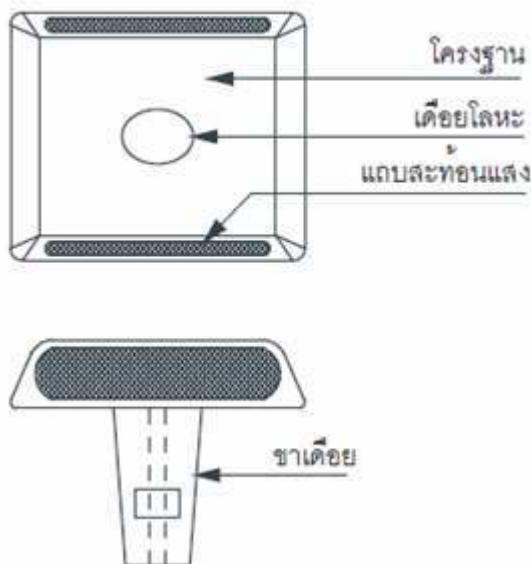
9.5.2 ขณะที่อุณหภูมิหมุดสะท้อนแสงยังสูงอยู่ ให้ใช้ลูกดอกที่มีน้ำหนัก 0.20 kg และมีหัวลูกดอกเป็นรูป
ครึ่งทรงกลมที่มีขนาดของรัศมี 6.5 mm ตกกระแทกจากความสูง 460 mm ในทิศทางตั้งฉากลงบนจุด
กึ่งกลางของพื้นผิวที่สะท้อนแสงหรือบนลูกแก้วของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง ขณะกำลังทดสอบ
แรงกระแทกอยู่ ให้วางตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงบนแผ่นเหล็กกล้าที่ออกแบบให้ยึดด้านที่สะท้อน
แสงไว้ในแนวราบ และวางแผ่นเหล็กกล้าบนพื้นที่แข็งแรง เช่น พื้นคอนกรีต

ภาคผนวก ก.

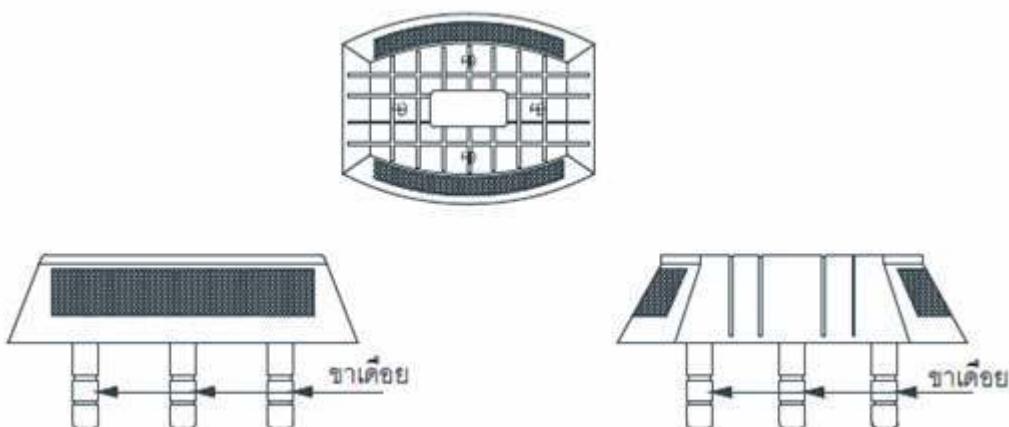
โครงสร้างหมุดสะท้อนแสง

(ข้อ 4.2.2)

ก.1 หมุดสะท้อนแสงที่มีการสะท้อนแสงทางเดียวและสองทาง ดังรูปที่ ก.1ก) และรูปที่ ก.1ข)



รูปที่ ก.1ก) ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงแบบแอบสะท้อนแสงสองทางขนาดเล็ก
(ข้อ ก.1)

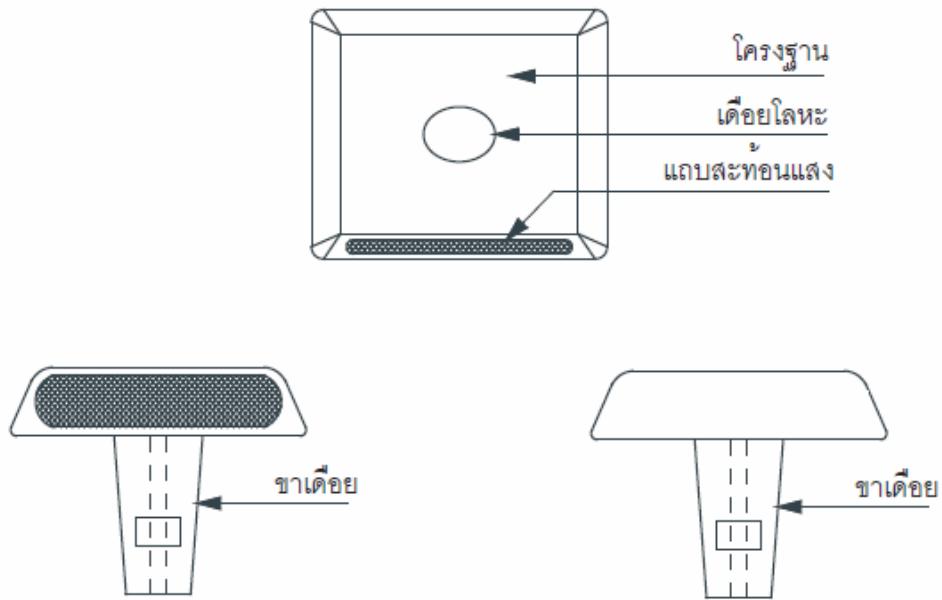


รูปด้านข้างที่มีแอบสะท้อนแสงกรณีที่มีเดียว

รูปด้านข้างที่ไม่มีแอบสะท้อนแสงกรณีที่มีเดียว

รูปที่ ก.1ข) ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงแบบแอบสะท้อนแสงสองทางขนาดใหญ่
(ข้อ ก.1)

ก.2 หมุดสະท้อนແສງที่มีการສະท้อนແສງทางเดียวສືເດືອຍ ดังรูปที่ ก.2



รูปด้านข้างที่มีແຄນສະຫອນແສງຮຽນທີ່ມີເດືອຍ

รูปด้านข้างທີ່ໄມ້ມີແຄນສະຫອນແສງຮຽນທີ່ມີເດືອຍ

รูปที่ ก.2 ตัวอย่างหมุดສະຫອນແສງແບບແຄນສະຫອນແສງทางเดียวຂາດເລັກ
(ข้อ ก.2)

ภาคผนวก ข.

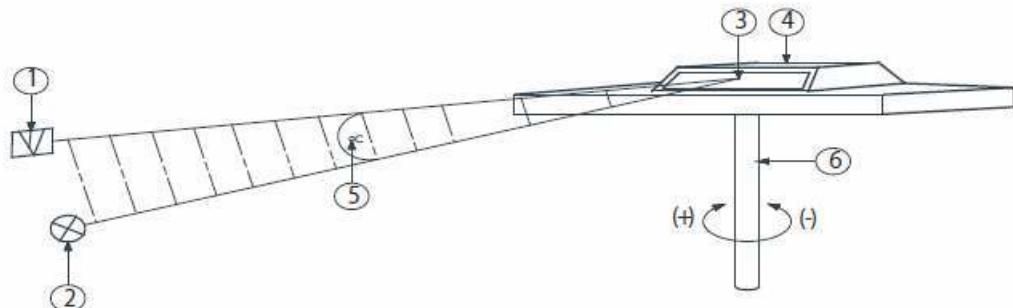
การทดสอบสภาพการสะท้อนแสงกลับ (ข้อ 5.1.1)

ข.1 เครื่องมือ

เครื่องมือประกอบด้วยตัวรับแสง แหล่งกำเนิดแสง CIE illuminant D 65 ที่จับชิ้นทดสอบ

ข.2 วิธีทดสอบ

ให้วัดสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง โดยช่องแสงของแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงต้องไม่มากกว่า 0.1° และช่องแสงของส่วนสะท้อนแสงกลับ ต้องไม่มากกว่า 0.02° ถ้าส่วนสะท้อนแสงกลับมีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่มากกว่า 5.3 mm ให้ทดสอบที่ระยะทาง 15.2 m (เมตร) เส้นผ่านศูนย์กลางของตัวรับแสง และแหล่งกำเนิดแสงเท่ากัน 25.4 mm วัดระยะทางจากช่องของแหล่งกำเนิดแสงถึงจุดศูนย์กลางของผิวหน้าส่วนสะท้อนแสงกลับของหมุดสะท้อนแสง ฐานของหมุดสะท้อนแสงต้องวางในแนวระนาบขนานกับแกนส่องสว่างและตั้งฉากกับครึ่งระนาบการสังเกต ดังรูปที่ ข.1



1. มาตรวัด
2. แหล่งกำเนิดแสง
3. จุดอ้างอิง
4. ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง
5. มุกการวัด
6. แนวแกนหมุน

รูปที่ ข.1 แสดงตำแหน่งของหมุดสะท้อนแสงในการทดสอบสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง
(ข้อ ข.2)

ภาคผนวก ค.

การทดสอบความทนการขัดถู

(ข้อ 5.1.2)

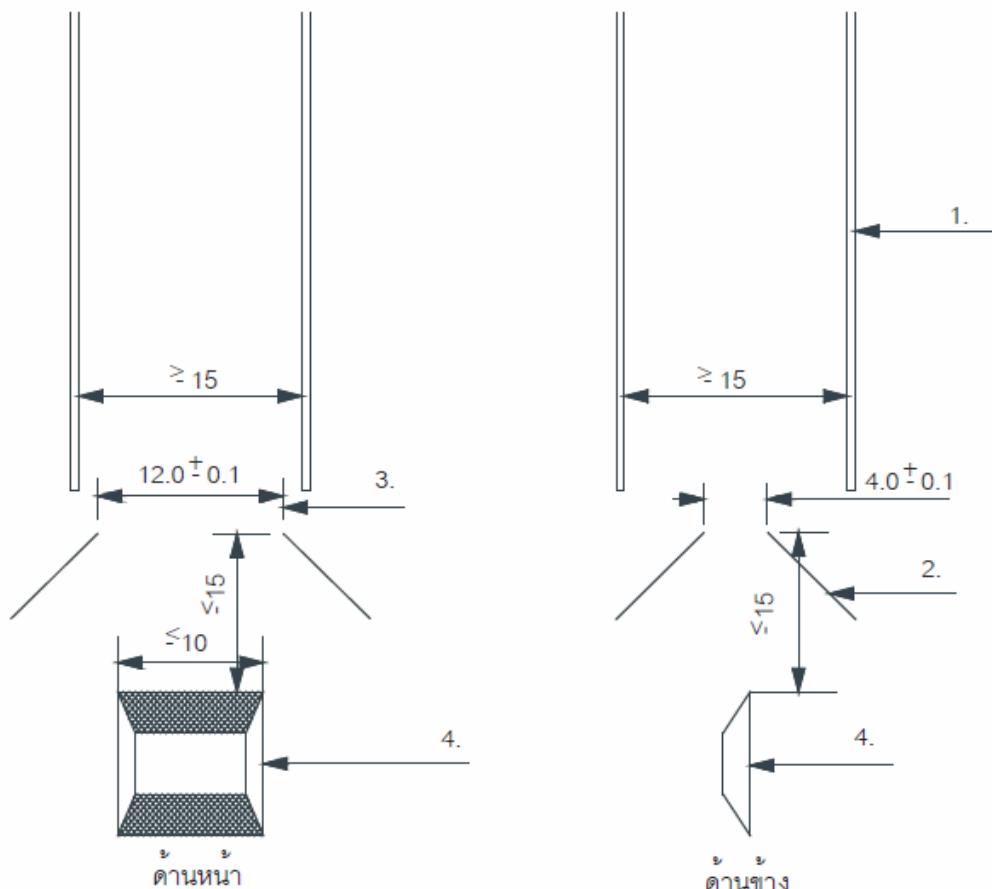
ค.1 ทั่วไป

- ค.1.1 วิธีการทดสอบความทนการขัดถูนี้ ใช้เฉพาะการทดสอบตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงที่มีแบบสะท้อนแสงประเกทเลนส์เรียบเท่านั้น
- ค.1.2 สารขัดถู เช่น ตราย ต้องตอกจากที่สูง (3.00 ± 0.03) m อย่างสม่ำเสมอ ลงบนด้านหน้าของหมุดสะท้อนแสงที่วางในแนวตั้ง ความสูงนี้วัดจากขอบด้านบนของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง
- ค.1.3 ตรายที่ใช้ทดสอบต้องเป็นตรายซิลิกาตามธรรมชาติที่มีปริมาณของซิลิกอนไดออกไซด์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 99.0 โดยมวล
- ค.1.4 การกระจายของอนุภาคของตรายต้องเป็นดังนี้คือ มากกว่าร้อยละ 10 โดยมวล ค้างอยู่บนตะแกรงร่อนหมายเลข 20 หรือ $850 \mu\text{m}$ (ไมโครเมตร) และผ่านตะแกรงร่อนหมายเลข 30 หรือ $600 \mu\text{m}$ ไม่มากกว่าร้อยละ 10 โดยมวล หลังการร่อนอย่างต่อเนื่องเป็นเวลา 10 min
- ค.1.5 ตรายทดสอบที่ใช้แล้ว ห้ามนำกลับมาใช้งานอีก
- ค.1.6 ตรายทดสอบทดลองมาจากที่สูงอย่างน้อย 2.85 m ถึงช่องเปิดที่สอบเทียบแล้ว (ข้อ ค.2.5) รูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาด (4.0 ± 0.1) เซนติเมตร (cm) \times (12.0 ± 0.1) cm ซึ่งได้ช่องดังกล่าวไว้ทางตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงโดยให้ด้านกว้างของตัวอย่างอยู่ที่ตำแหน่งกึ่งกลางด้าน 12 cm ของช่องเปิดนี้ กรณีที่ด้านกว้างของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงมีขนาดใหญ่กว่า 10 cm ให้ใช้วิธีทดสอบในข้อ ค.5
- ค.1.7 ให้ปริมาณตรายทดสอบทั้งหมด (2.5 ± 0.05) kg ทดลองนช่องเปิดที่สอบเทียบแล้ว ในอัตราเร็วคงที่ 0.4 kg/min (กิโลกรัมต่อนาที) ถึง 1.0 kg/min กรณีที่ด้านกว้างของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงมีขนาดใหญ่กว่า 10 cm ให้ใช้วิธีทดสอบในข้อ ค.5

ค.2 เครื่องมือและวัสดุ

- ค.2.1 เครื่องมือประกอบด้วย ห้องนาคเด็นผ่านศูนย์กลางภายในไม่น้อยกว่า 15 cm วางในแนวตั้ง ซึ่งเบี่ยงเบนจากแนวตั้งได้ไม่เกิน 0.2° ด้านบนของห้องมีแร่ร่องติดอยู่ และด้านล่างของห้องมีช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วขนาด (12.0 ± 0.1) mm (ดูรูปที่ ค.1) พร้อมอุปกรณ์น้ำวนawi (deflector) ติดอยู่ด้านล่างช่องเปิดที่วางตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง และอุปกรณ์สำหรับเก็บทรายทดสอบที่ผ่านช่องเปิดที่สอบเทียบแล้ว ในกรณีที่ด้านกว้างของตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงมีขนาดใหญ่กว่า 10 cm ให้ดูข้อ ค.5
หมายเหตุ อาจใช้ท่อตาม มอก.17
- ค.2.2 ตรายทดสอบตอกผ่านแร่ลงสู่ภายในห้องอย่างอิสระถึงระนาบทองช่องเปิดที่สอบเทียบแล้ว

- ค.2.3 แร่งที่ติดอยู่ด้านบนของท่อ ใช้กำหนดจุดที่รายทดสอบเริ่มต้น และใช้ในการจำกัดการไหลของรายทดสอบด้วย รายทดสอบต้องตกลงมาบนแร่งจากที่สูงไม่มากกว่า 3 cm
- ค.2.4 ช่องเปิดที่สอนเทียบแล้วมีขอบสี่ด้านวางอยู่บนอุปกรณ์น้ำวนนำวิถี (ดูรูปที่ ค.1) รายทดสอบที่ตกลงบนช่องเปิดที่สอนเทียบแล้วจะไม่เบี่ยงออก ส่วนรายที่ตกลงนอกช่องเปิดที่สอนเทียบแล้วจะเบี่ยงออกและไม่ตกลงบนตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง



หน่วยเป็นเซนติเมตร

1. ท่อ
2. อุปกรณ์น้ำวนนำวิถี
3. ช่องเปิดสี่เหลี่ยมผืนผ้า
4. หมุดสะท้อนแสง

รูปที่ ค.1 เครื่องมือทดสอบความทนการขัดถู
(ข้อ ค.2.5)

ค.2.5 ทรัพย์ทดสอบต้องให้ผลผ่านทุกส่วนของช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วอย่างเท่าๆ กัน ซึ่งทวนสอบได้โดยใช้หลอดทดลองปากกว้างประมาณ 1 cm จำนวนไม่ต่ำกว่า 10 หลอด วางไว้ได้ช่องเปิดที่ความสูงระดับเดียวกับตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง เมื่อทรัพย์ทดสอบในปริมาณที่พอเพียง ให้ผลผ่านเครื่องมือ หลอดทดลองอย่างน้อย 1 หลอดต้องรับรายได้ไม่ต่ำกว่า 5 g (กรัม) หลอดทดลองที่มีทรัพย์ทดสอบที่น้อยที่สุดจะต้องมีปริมาณของทรัพย์ทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 75 โดยนำหนักของหลอดทดลองที่มีรายบรรจุอยู่สูงสุด ต้องทวนสอบความเสถียรของการให้ผลของทรัพย์ทดสอบอย่างสม่ำเสมอตามความจำเป็น

ค.3 ตัวอย่างทดสอบ

ใช้ตัวอย่างทดสอบจำนวน 3 ตัว

ค.4 วิธีทดสอบ

ค.4.1 วัดค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสวงทดสอบ 0° มุมการวัด 0.2°

ค.4.2 ขีดตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงโดยให้ขอบบนของตัวอย่างอยู่ห่างจากนานาของช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วไม่เกิน 15 cm โดยไม่ให้มีสิ่งที่ใช้ขีดติดในระยะ 1 cm จากด้านหน้าของตัวอย่าง เพื่อให้รายทดสอบให้ผลตัวอย่างโดยอิสระ นานาของตัวอย่างเบี่ยงเบนจากแนวคิ่งได้ภายใน 1° ส่วนขอบด้านบนของตัวอย่างเบี่ยงเบนจากแนวราบ ได้ไม่เกิน 2°

ค.4.3 เก็บรวบรวมทรัพย์ทดสอบที่ให้ผลผ่านช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วและผ่านตัวอย่างไว้แล้วซึ่ง ซึ่งไม่รวมกับรายที่ไม่ให้ผลผ่านช่องเปิดที่สอบเทียบแล้ว

ค.4.4 วัดค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสวงทดสอบ 0° อีกครั้ง

ค.5 ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงที่มีความกว้างเท่ากับ X cm ซึ่งค่า X มากกว่า 10 cm ซึ่งความกว้างวัดรวมทั้งແฉนสะท้อนแสงและตัวหมุด ต้องมีการตัดแปลงเครื่องมือที่ใช้ทดสอบดังต่อไปนี้

ค.5.1 ช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วต้องกว้าง $(12 + X)$ cm

ค.5.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของห่อต้องไม่ต่ำกว่า $(15 + X)$ cm

ค.5.3 นำหนักของทรัพย์ทดสอบที่ตกลงบนช่องเปิดที่สอบเทียบท้องไม่น้อยกว่า $[2.5 + (0.208)X]$ kg \pm ร้อยละ 2

ค.5.4 อัตราทรัพย์ทดสอบที่ตกลงบนช่องเปิดที่สอบเทียบแล้วต้องอยู่ $(0.4 + X/30)$ kg/min ถึง $(1.0 + X/12)$ kg/min

ค.6 การรายงานผล

รายงานค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสวงทดสอบ 0°

ภาคผนวก ง.

การทดสอบความทนทาน (ข้อ 5.2.3)

ง.1 เครื่องมือ

เครื่องมือ ประกอบด้วย โครงແບວນตัวอย่างทรงกระบอกปลายเปิดที่อยู่รอบหลอด UV กำลังไฟไม่น้อยกว่า 500 W (วัตต์) และสามารถยึดตัวอย่างให้ด้านแคนสะท้อนแสงหันเข้าหาหลอด และอยู่ห่างจากครอบแก้วหลอดระหว่าง 120 mm ถึง 150 mm โครงແບວນต้องยึดให้อาภานุนเวียนได้อย่างอิสระผ่านปลายเปิด

ง.2 ตัวอย่างทดสอบ

ใช้ตัวอย่างทดสอบทั้งหมดจำนวน 3 ตัว และเก็บไว้ 1 ตัวสำหรับเป็นหมวดสะท้อนแสงเปรียบเทียบ

ง.3 วิธีทดสอบ

ง.3.1 วัดสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสงตกกระทบ 0° และมุมการวัด 0.2°

ง.3.2 นำตัวอย่างทดสอบจำนวน 2 ชิ้น ແບວນในเครื่องมือทดสอบให้ด้านของแคนสะท้อนแสงถูกแสงสัม่ำเสมอ เป็นเวลา 500 h โดยให้อุณหภูมิของพื้นผิวไม่เกิน 60°C เก็บตัวอย่างหมวดสะท้อนแสงไว้ 1 ตัว เป็นหมวดสะท้อนแสงเปรียบเทียบ นำไปหาค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ตรวจพิจารณาค่าของสี

ง.4 การรายงานผล

ง.4.1 มีความเสียหาย หรือการเปลี่ยนแปลงของสี เมื่อเปรียบเทียบกับหมวดสะท้อนแสงเปรียบเทียบ

ง.4.2 การเปลี่ยนแปลงค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแสงแห่งการส่องสว่าง เป็นร้อยละ

ภาคผนวก จ.

การทดสอบการดูดซึมน้ำ (ข้อ 5.2.5)

จ.1 เครื่องมือ

- จ.1.1 บีกเกอร์แก้ว ขนาดเหมาะสมที่มุ่ดสะท้อนแสงสามารถแขวนไปได้หมด
- จ.1.2 ตะเกียงบุนช์ หรืออุปกรณ์ให้ความร้อนอื่นที่เหมาะสม

จ.2 ตัวอย่างทดสอบ

ใช้ตัวอย่างทดสอบจำนวน 3 ตัว

จ.3 วิธีทดสอบ

- จ.3.1 วัดสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุ่มแสงต่ำกว่า 0° และมุมของการวัด 0.2°
- จ.3.2 เทน้ำกลั่นลงในบีกเกอร์ให้ถึงระดับที่ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงแขวนไปได้ทั้งหมด
- จ.3.2 นำตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงแขวนลงในน้ำกลั่น แล้วนำไปให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิ $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$ รักษาอุณหภูมิให้คงไว้ เป็นเวลา 2 h
- จ.3.4 หลังจาก 2 h ปล่อยตัวอย่างที่ยังแขวนอยู่ในน้ำกลั่นให้เย็น เป็นเวลา 24 h เมื่อครบ 24 h แล้ว นำตัวอย่างขึ้นจากน้ำ เช็ดตัวอย่างให้แห้งด้วยผ้าぬ่ำ
- จ.3.5 ตรวจพินิจหมุดสะท้อนแสง และวัดสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุ่มแสงต่ำกว่า 0° และมุมการวัด 0.2° อีกครั้ง

จ.4 การรายงานผล

- จ.4.1 มีการซึมน้ำหนึ่ง
- จ.4.2 การเปลี่ยนแปลงค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง เป็นร้อยละ

ภาคผนวก ฉ.

การทดสอบการทนความร้อน
(ข้อ 5.2.6)

ฉ.1 เครื่องมือ

ตู้อบที่สามารถอุณหภูมิได้ที่ 60°C

ฉ.2 ตัวอย่างทดสอบ

ใช้ตัวอย่างทดสอบจำนวน 3 ชิ้น

ฉ.3 วิธีทดสอบ

ฉ.3.1 วัดค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสงต่ำกว่า 0° และมุมของการวัด 0.2°

ฉ.3.3 ปรับอุณหภูมิตู้อบให้อยู่ที่ $60_{-2}^{+0}\text{ }^{\circ}\text{C}$ แล้ววางตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงตรงกลางของตู้อบและทิ้งไว้เป็นเวลา 5 h จากนั้นปล่อยตัวอย่างให้เย็น แล้วตรวจพินิจ วัดค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง ที่มุมแสงต่ำกว่า 0° และมุมของการวัด 0.2° และการเปลี่ยนแปลงของสีโดยใช้เกรย์สเกล

ฉ.4 การรายงานผล

ฉ.4.1 มีการสูญเสียความเงา การบิดเบี้ยว อ่อนตัวหรือมีการเปลี่ยนแปลงของสีหรือไม่

ฉ.4.2 การเปลี่ยนแปลงค่าสัมประสิทธิ์ความเข้มแห่งการส่องสว่าง เป็นร้อยละ

ภาคผนวก ช.

ความทันเรցจօ

(ข้อ 5.2.7)

ช.1 เครื่องมือ

- ช.1.1 เครื่องกด ที่มีแรงกด ไม่น้อยกว่า 8 914 N และกดด้วยอัตรา 5 mm/min
- ช.1.2 แท่งเหล็กกล้าขนาดกว้าง 13 mm หนา 25 mm ยาวกว่าด้านกว้างของฐานตัวอย่างหมุดเล็กน้อย จำนวน 3 แท่ง
- ช.1.3 แผ่นรองอิลามิโตเมอร์ มีความแข็ง 70 Shore A จำนวน 2 แผ่น แผ่นที่ 1 กว้าง 13 mm หนา 3 mm และยาวเท่ากับความยาวของแท่งเหล็ก และแผ่นที่ 2 หนา 25 mm ขนาดกว้างและยาวกว่าด้านบนของหมุดสะท้อนแสง

ช.2 ตัวอย่างทดสอบ

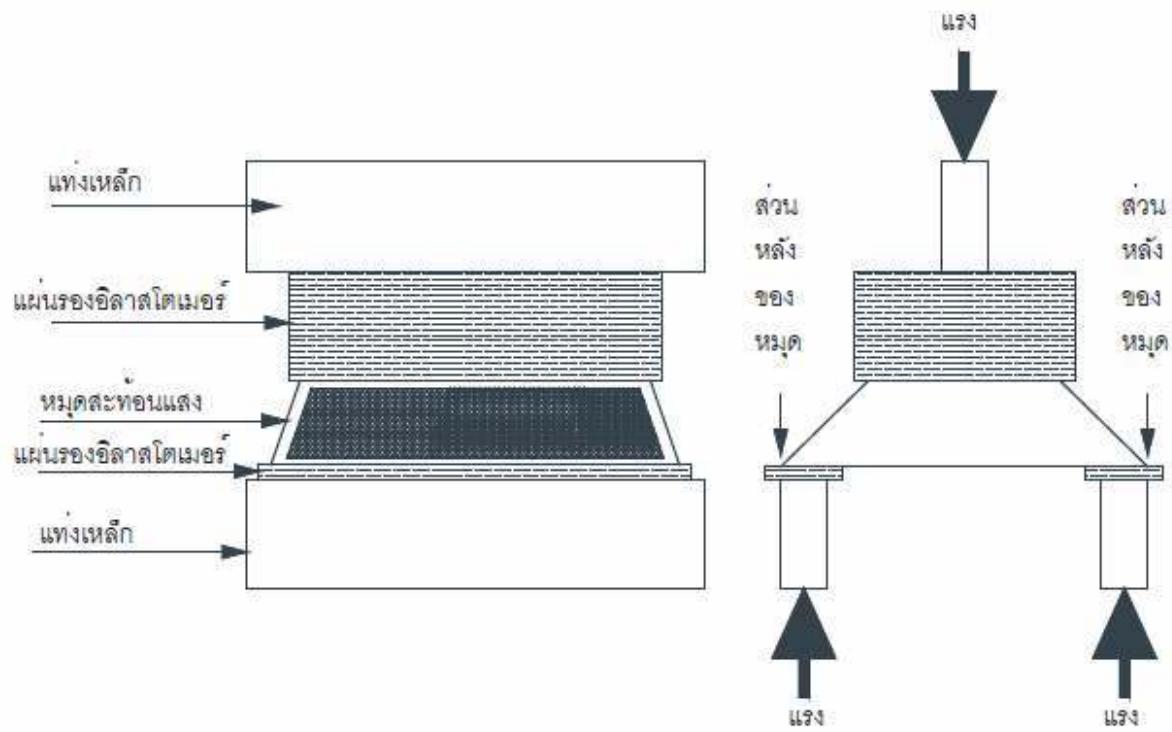
ใช้ตัวอย่างทดสอบทั้งหมุดจำนวน 3 ตัว

ช.3 วิธีทดสอบ

- ช.3.1 เก็บตัวอย่างที่อุณหภูมิ $(27 \pm 2) ^\circ\text{C}$ เป็นเวลา 4 h ก่อนการทดสอบ
- ช.3.2 วางแท่งเหล็ก 2 แท่ง ให้ขนานกันบนแท่นกดโดยหันด้าน 13 mm ขึ้น
- ช.3.3 วางแผ่นรองอิลามิโตเมอร์ ความหนา 3 mm แล้ววางตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง ให้ด้านแฉบสะท้อนแสงนานกับด้านยาวของแท่งเหล็กทั้งสอง ระยะห่างระหว่างแท่งเหล็กทั้งสองขึ้นอยู่กับความยาวของฐานตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง โดยให้ระยะห่างกว้างเท่าที่จะทำได้และแผ่นเหล็กกล้าต้องเสมอขอบนอกฐานตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง
- ช.3.4 วางแผ่นรองอิลามิโตเมอร์ ความหนา 25 mm บนตัวอย่างหมุดสะท้อนแสง แล้ววางแท่งเหล็กกล้าแท่งที่ 3 ลงไปโดยหันด้าน 13 mm ขึ้น ให้อยู่กึ่งกลางด้านบนของตัวอย่างและนานกับแท่งเหล็กทั้ง 2 แท่ง (ดูรูปที่ ช.1)
- ช.3.5 ให้แรงกดลงบนตัวอย่างหมุนสะท้อนแสงผ่านแท่งเหล็กอันบนด้วยอัตรา 5 mm/min จนกระแทกหมุดหัก การแตกหักต้องเป็นการแตกหักอย่างสมบูรณ์โดยสังเกต ได้จากแรงกดลดลงอย่างรวดเร็ว บันทึกแรงกดเมื่อแตก เป็นนิวตัน

ช.4 การรายงานผล

รายงานค่าแรงกดที่ทำให้ตัวอย่างหมุดทดสอบแตก เป็นนิวตัน



รูปที่ ช.1 เครื่องมือทดสอบความหนาแนงอ
(ข้อ ช.3.4)

ภาคผนวก ช.

การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ช.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง หมุดสะท้อนแสงประเภท แบบ ชนิด และสีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ช.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับให้เป็นไปตามแผนการซักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการซักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
 - ช.2.1 การซักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก
 - ช.2.1.1 ให้ซักตัวอย่าง โดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ช.1
 - ช.2.1.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 6. และข้อ 7. ทุกรายการ จึงจะถือว่าหมุดสะท้อนแสงรุ่นนี้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ช.1 แผนการซักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก (ข้อ ช.2.1.1)

ขนาดรุ่น ตัว	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ
ไม่เกิน 10,000	3
10,000 - 25,000	5

- ช.2.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบวัสดุ มิติ และ โครงสร้าง คุณลักษณะที่ต้องการ
 - ช.2.2.1 ให้ซักตัวอย่างจากข้อ ช.2.1.2 จำนวน 30 ตัว โดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันเพื่อทดสอบทุกรายการ รายการละ 3 ตัว
 - ช.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5. ทุกรายการ จึงจะถือว่าหมุดสะท้อนแสงนี้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ช.3 เกณฑ์ตัดสิน
 - ตัวอย่างหมุดสะท้อนแสงต้องเป็นไปตามข้อ ช.2.1.2 และข้อ ช.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าหมุดสะท้อนแสงนี้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้